



文件编号	YW-PMC-011
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/10

# KPI管理业务标准说明书

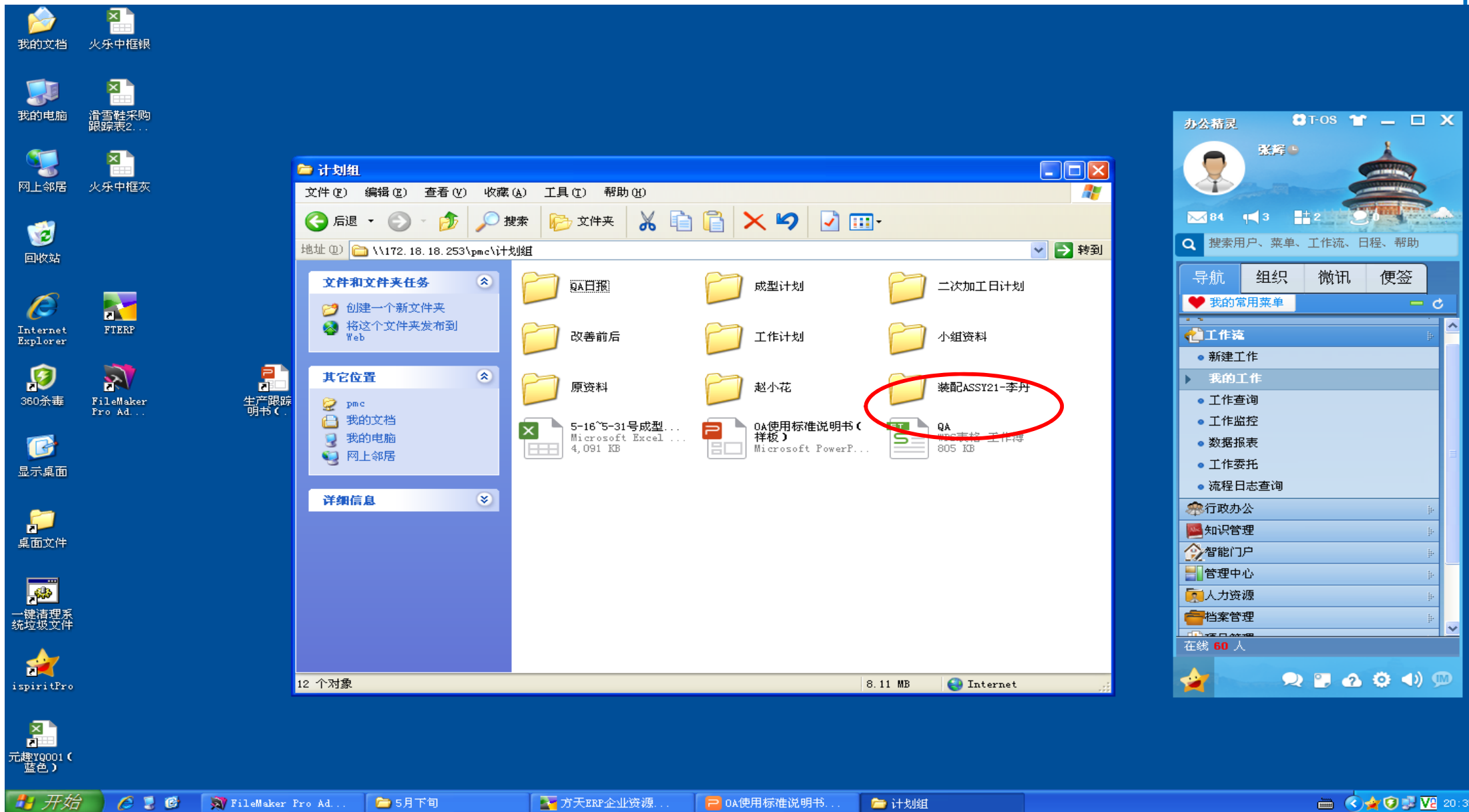
部门：生管部  
作成：张 辉  
审批：蒋祖波



业务标准流程图

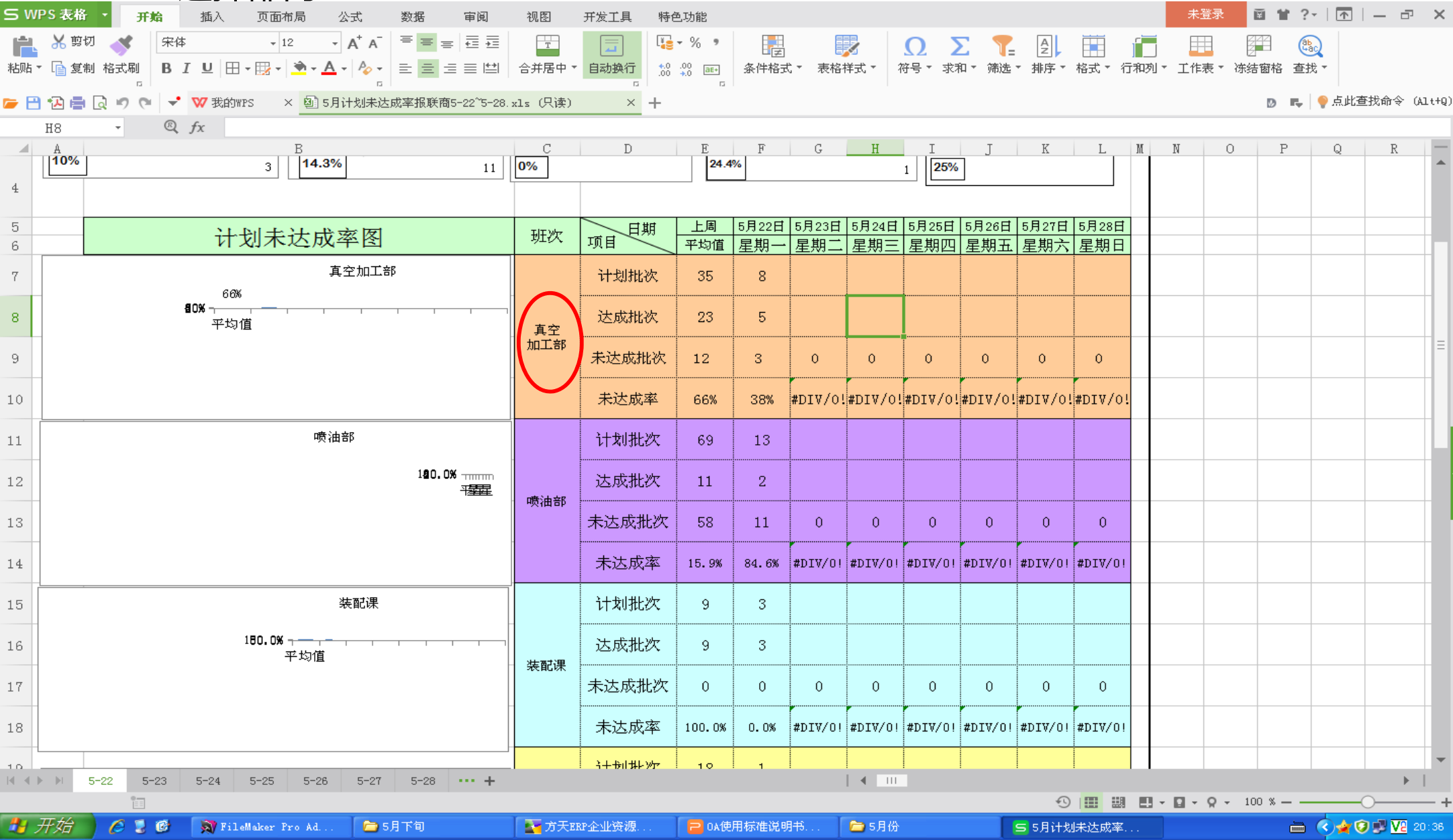
业务标准名称		生产现场跟踪标准说明书	部 门	生管部		从接收到履行所需的周期时间	75分钟	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>打开达成率报表联商</div> <div>↓</div> <div>选择部门</div> <div>↓</div> <div>打开FM报表确认</div> <div>↓</div> <div>查看前天各车间生产情况</div> <div>↓</div> <div>录入到报表联商</div> <div>↓</div> <div>分析未达成原因</div>		张辉	5分钟		打开PMC共享文档		
2			张辉	10分钟		打开计划组装配ASSY21文档		
3			张辉	10分钟		打开FM,查看日生产计划		
4			张辉	10分钟		确认生产数量及款数		
5			张辉	10分钟		把计划批数和未达成批次录入到联商表格里		
6			张辉	30分钟		分析原因并写明		
7								
8								

步骤：1、打开计划组装配ASSY21文档，并打开FM报表联商



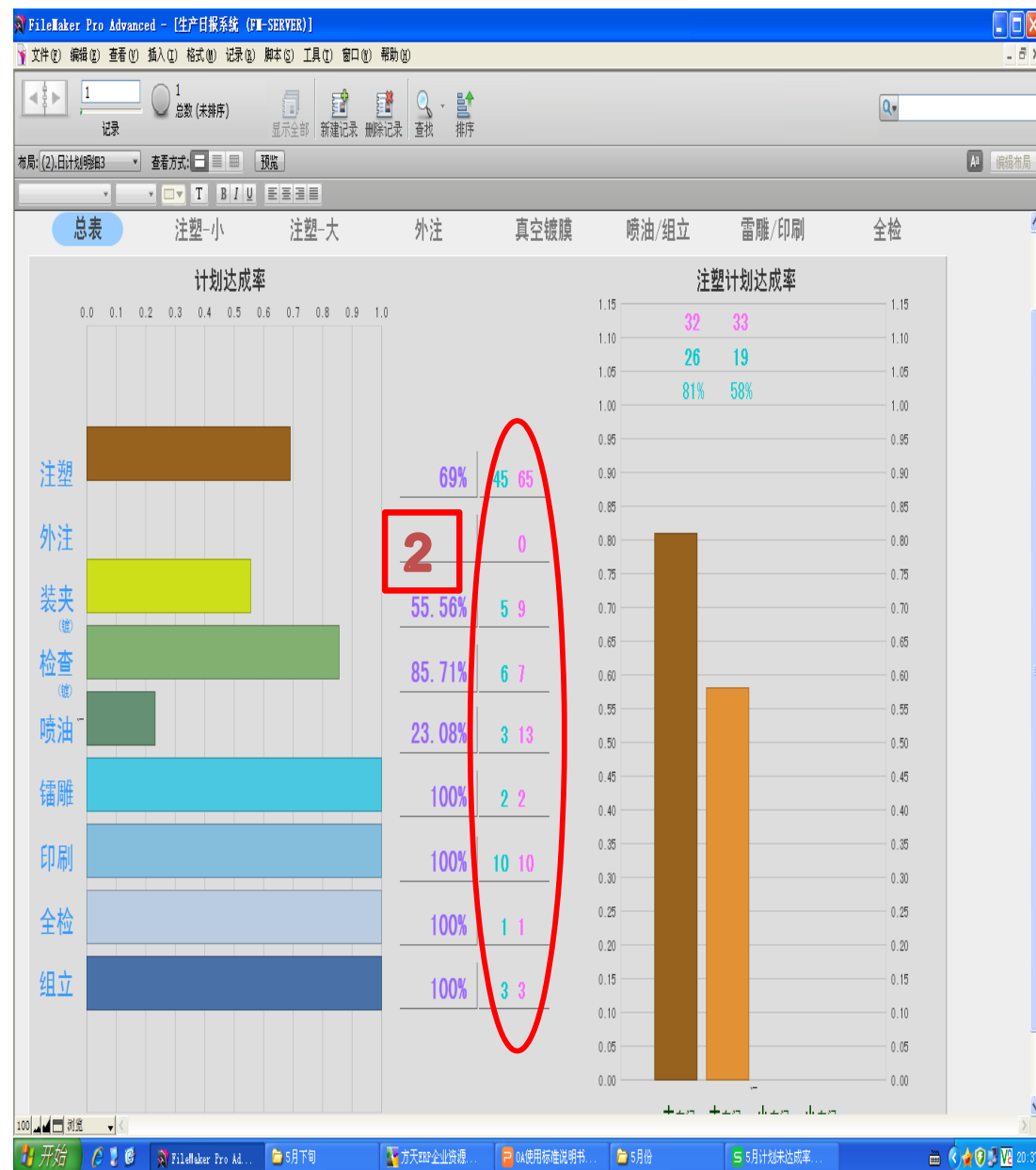
1、运行172.18.18.253，进入共享文件，选择PMC,选择计划组，选择装配ASSY；

步骤：2、选择部门



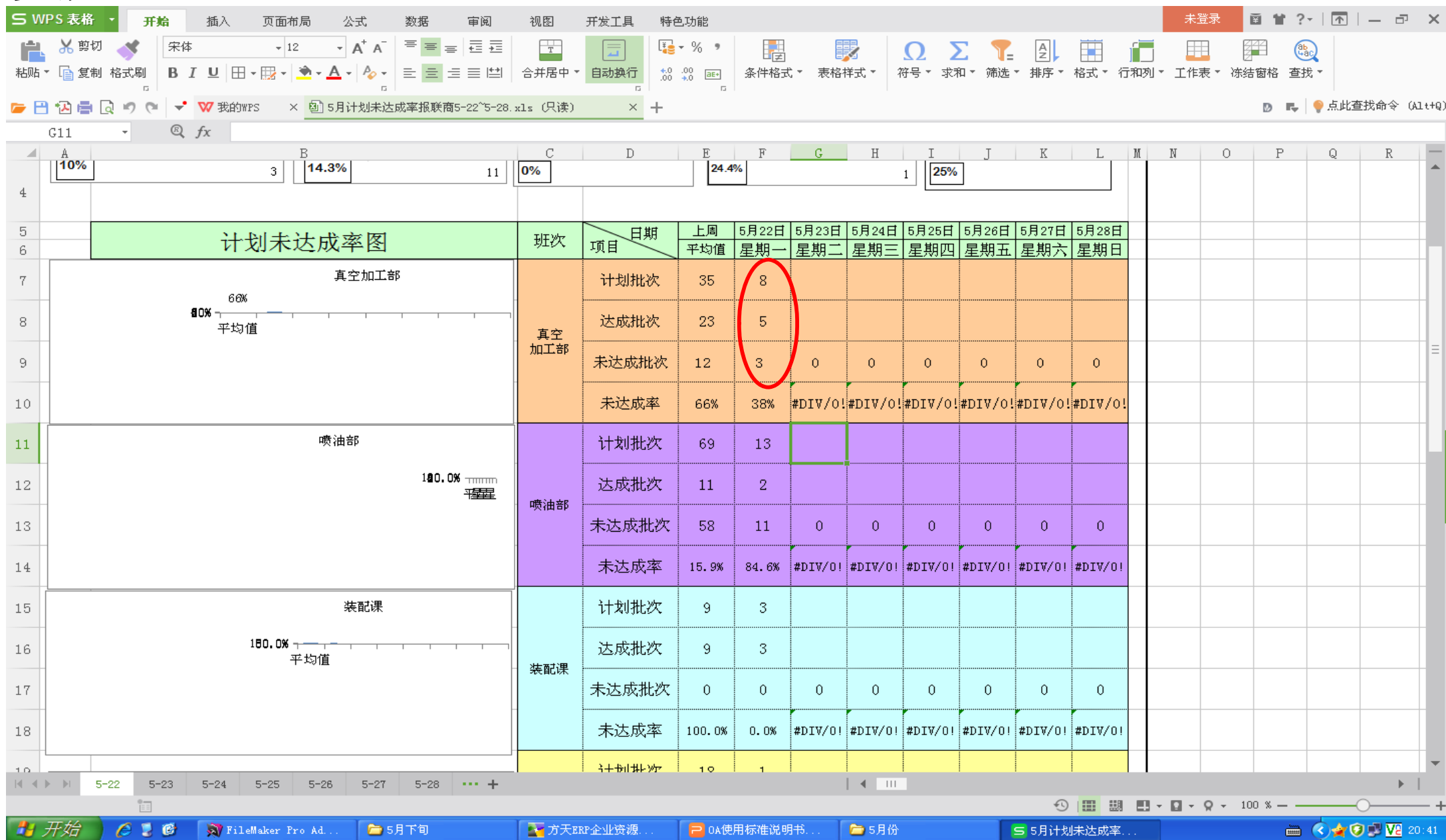
1、选择部门，查询FM实际生产情况；

步骤： 查看前天各车间生产情况，并确认生产数量及款数



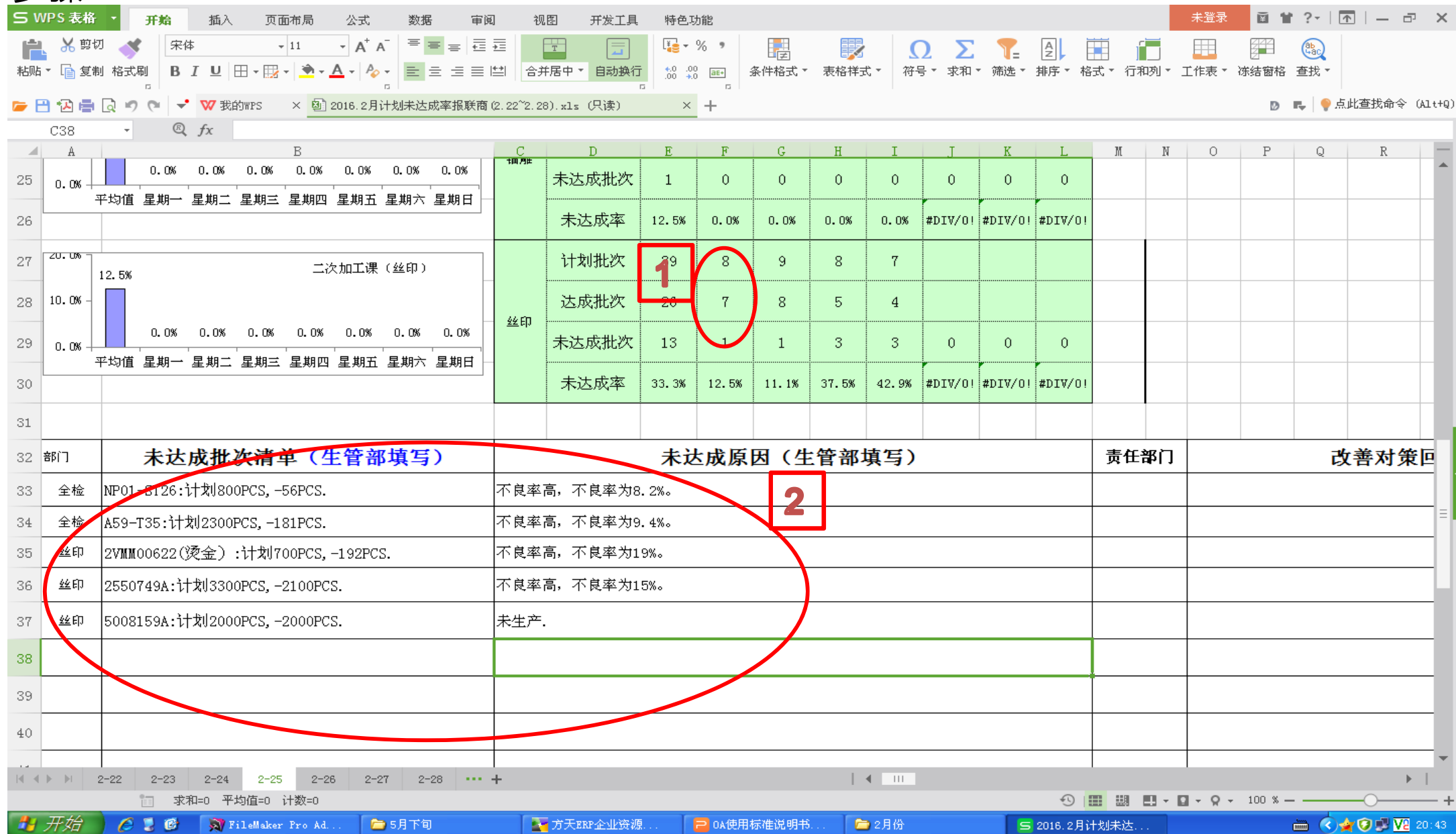
1、打开日计划明细，2打开生产车间，查看计划款数和实际款数；

## 步骤：把计划批数和未达成批次录入到联商表格里



1、运行172.18.253, 进入共享文件, 选择PMC,选择计划组, 选择装配ASSY;

## 步骤：分析原因并写明



1、输入各车间计划批次和达成批次, 2, 分析未达成原因并记录.