



文件编号	YW-PMC-018
版本号	A0
制/修订日期	2017/5/5

单据过账处理业务标准说明书

部门：生管部
作成：彭湘
审批：蒋祖波

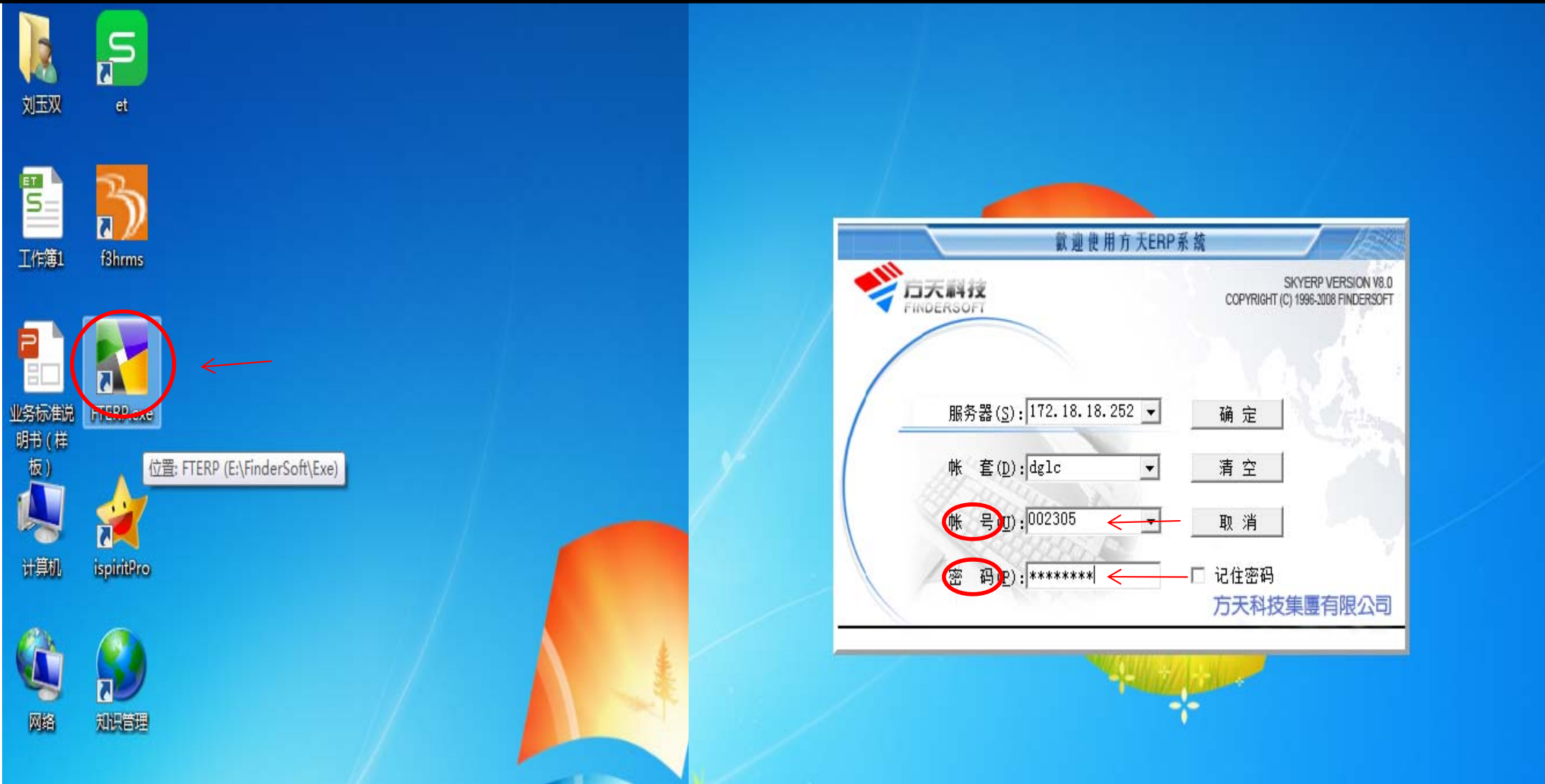
修订变更栏

[illegible]

业务标准流程图

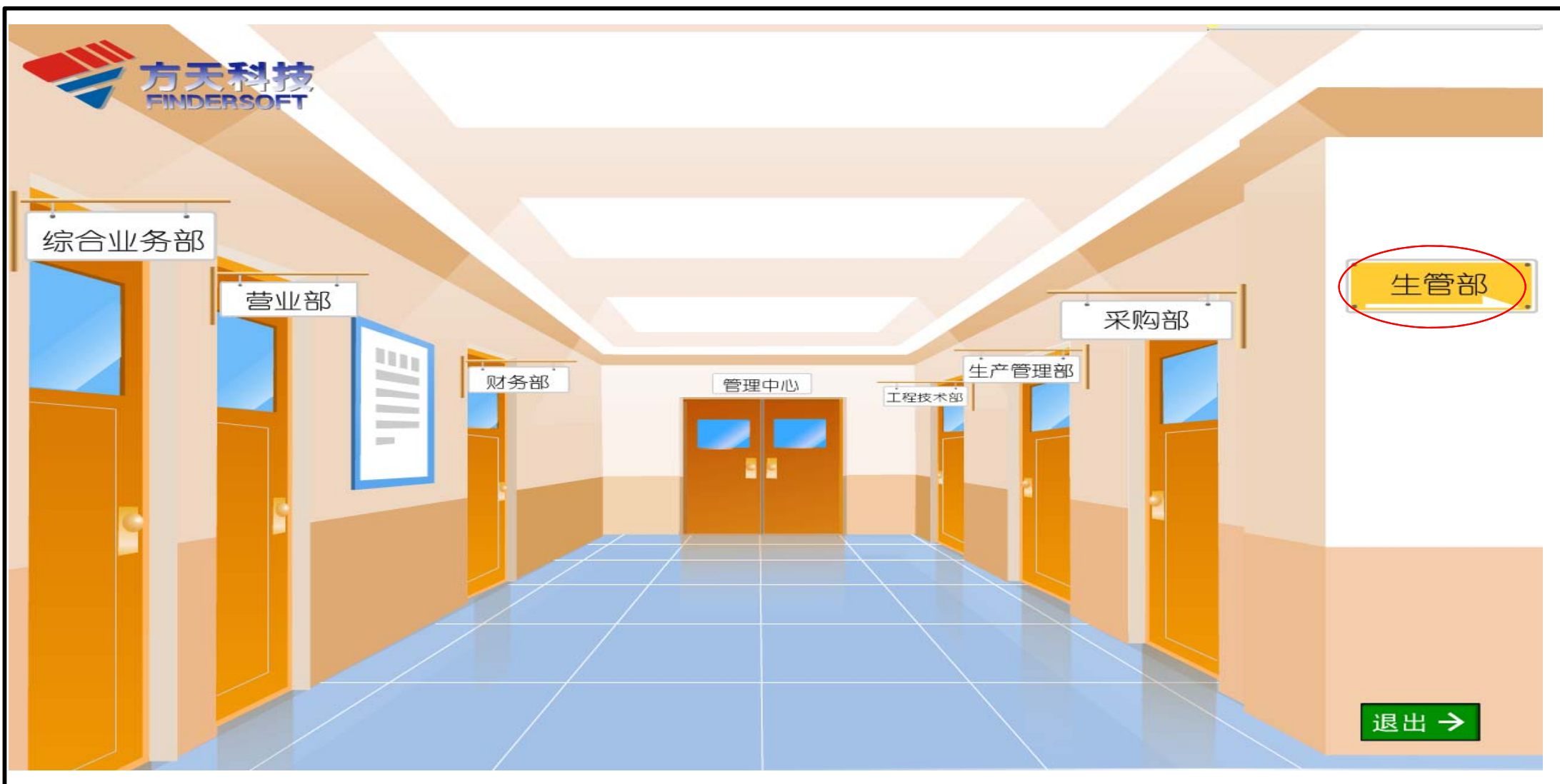
业务标准名称		账务、单据处理业务标准说明书	部 门	生管部		从接收到履行所需的周期时间	30分钟	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>登录ERP</div> <div>↓</div> <div>选择部门</div> <div>↓</div> <div>进入系统</div> <div>↓</div> <div>选择仓库</div> <div>↓</div> <div>对单据进行过账</div> <div>↓</div> <div>检查有没有漏过帐</div> <div>↓</div> <div>过完帐单盖章</div> <div>↓</div> <div>整理分类单据</div>		有ERP账户人员	1分钟		使用电脑登录ERP系统		
2			有ERP账户人员	1分钟		选择部门		
3			有ERP账户人员	1分钟		进入ERP系统		
4			有ERP账户人员	5-10分钟		选择仓库验收作业		
5			有ERP账户人员	1分钟		对单据进行过账处理		
6			有ERP账户人员	3-5分钟		检查有没有单据漏过帐		
7			各部门长	1分钟		对单据进行审核操作		
8			授权的部门文员	3-5分钟		把单据整理分类		

步骤： 一、打开ERP系



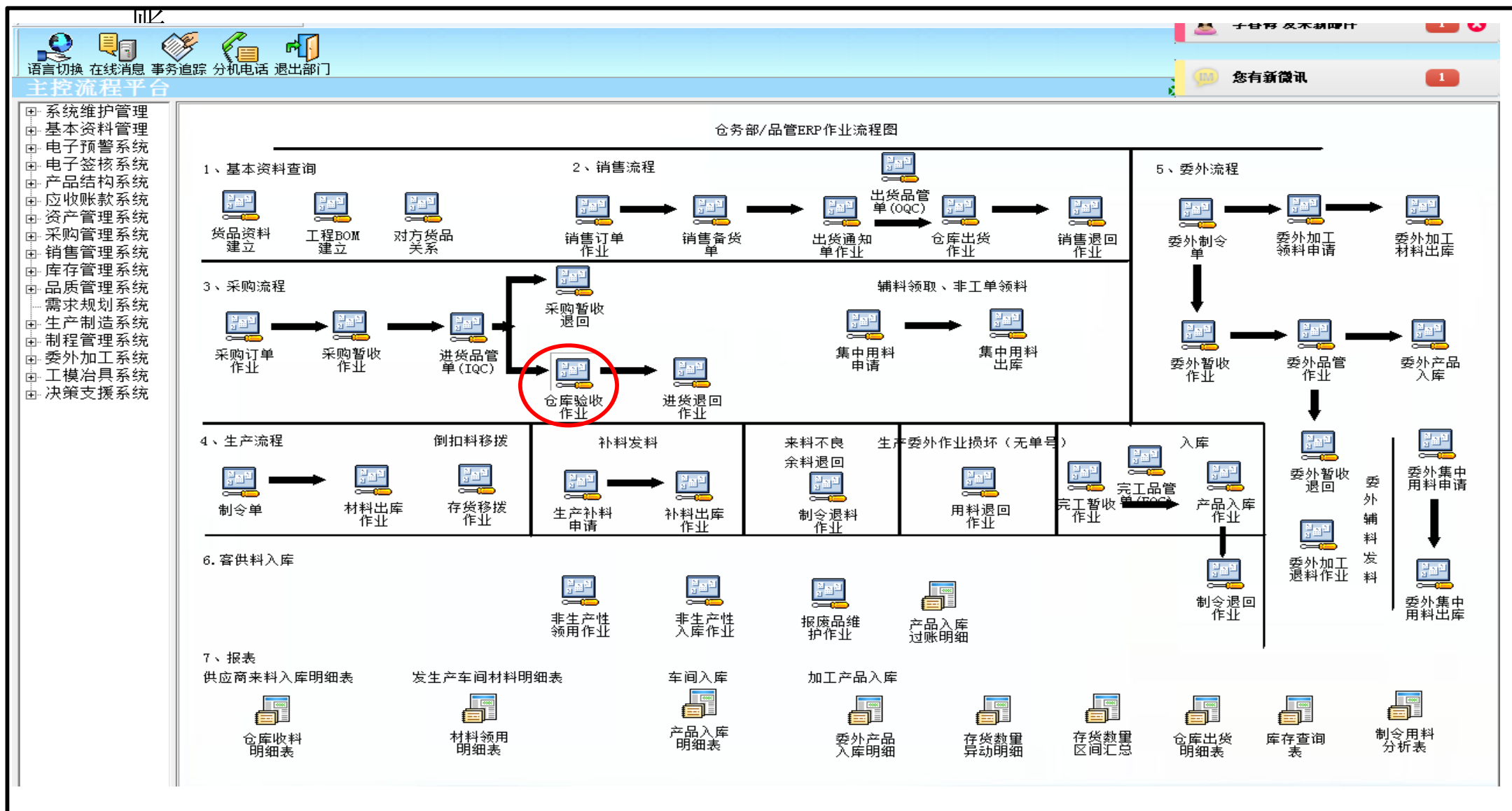
- 1、ERP账户登录：在电脑的桌面（鼠标）双击ERP资源管理系统图标；
 - 2、然后输入账号及密码（鼠标）点击登录进入ERP系统
- 提醒：用户名为自己工号，密码默认为空(已更改过的除外)

步骤：二、进入模块



- 1、（鼠标）点击生管部；
- 2、（鼠标）进入ERP系统；

步骤：三、点击仓库验收作业先过



1、先过仓库验收作业，依次集中依次用料申请、集中用料出库、委外加工材料出库作业、材料出库作业、、用料退回作业、非生产性领用作业过账；

步骤：四、选择状态、核准

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业 您有新微讯

仓库验收作业

浏览(B) | 编辑(E)

验收单号 验收日期 状态 使用者 审核人 审核日期 过账人 对帐日期 修改

供应商 付款条件 采购部门 暂收部门 过账日期 立帐方式 发票状态 记帐状态 备注

序号 /	采购订单	暂收单号	单位	规格	验收仓

仓库验收作业主筛选

名称	比较符	比较值	关系
本币含税			
原币含税			
立帐方式			
记帐状态			
发票编号			
发票状态			
状态			
备注			
厂商送货单号			
交易属性			

原有筛选条件:

☐ 在原有数据上筛选

清除 确定 取消

1、鼠标点击过滤、选择状态，点击核准对应单号在过账；

步骤：五、选择仓库验收作业

东莞烨嘉电子科技有限公司 - [仓库验收作业]

系统(U) 检视(V) 工具(W) 说明(H)

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

您有新微讯 1

仓库验收作业 2017-05-05 15:36:44

浏览(B) 编辑(E)

对帐日期	验收单号	供应商编号	供应商名称	使用者编号	使用者名称	状态	凭证号码	部门编号	部门名称	部门组
2007/1/1	PG07010003	W136	深圳市铁博恒昌科技	004190	腾永贵	核准				
2015/5/4	PG15050028	F108	东莞市通泰盈胶粘制	002536	李康平	核准				
2015/5/30	PG15050540	W117	深圳市嘉信成光电科	003354	肖金辉	核准				
2015/7/13	PG15070177	W117	深圳市嘉信成光电科	003354	肖金辉	核准				
2015/8/25	PG15080328	y127	深圳大桥化工有限公	002305	彭湘	核准				
2015/10/16	PG15100215	W105	深圳市嘉盈精密塑胶	004496	李金祥	核准				
2015/10/16	PG15100217	W105	深圳市嘉盈精密塑胶	004496	李金祥	核准				
2015/10/17	PG15100226	W105	深圳市嘉盈精密塑胶	004496	李金祥	核准				
2015/10/17	PG15100227	W105	深圳市嘉盈精密塑胶	002761	胡国富	核准				
2015/10/21	PG15100310	W105	深圳市嘉盈精密塑胶	004496	李金祥	核准				
2015/10/30	PG15100623	W121	东莞市树盟电子有限	004190	腾永贵	核准				
2015/11/18	PG15110613	F999	一次性供应商	004496	李金祥	核准				
2015/11/18	PG15110628	W105	深圳市嘉盈精密塑胶	004496	李金祥	核准				
2015/12/24	PG15120559	F999	一次性供应商	004496	李金祥	核准				
2016/1/21	PG16010422	W105	深圳市嘉盈精密塑胶	001040	熊孟雪	核准				
2016/1/24	PG16010467	W105	深圳市嘉盈精密塑胶	001787	余凡	核准				
2016/8/25	PG16080517	X124	东莞市誉铭新精密技	002761	胡国富	核准				
2016/10/22	PG16100333	X124	东莞市誉铭新精密技	004190	腾永贵	核准				
2017/1/17	PG17010193	W139	深圳市理想塑胶制品	002305	彭湘	核准				
2017/5/5	PG17050071	B112	东莞市荣发卡板制品	002305	彭湘	核准				
2017/5/5	PG17050074	G206A	广东烨嘉光电科技股	003354	肖金辉	核准				
2017/5/5	PG17050075	B202	深圳市金森包装材料	002305	彭湘	核准				

- 1、(鼠标) 点击浏览;
- 2、(鼠标) 根据单号点击未过账的单据
- 3、(鼠标) 对未审核的单据进行过账处理:
- 1、(鼠标) 过账后点击过账, 在单据上盖章;
- 2、(鼠标) 检查集中依次用料申请、集中用料出库、委外加工材料出库作业、材料出库作业、用料退回作业、非生产性领用作业并过账;

步骤：六、单据过账

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

2017-05-05 16:54:30

仓库验收作业

浏览(B) | 编辑(E)

验收单号 PG17050075 验收日期 2017/5/5 状态 核准

已核 供应商 B202 深圳市金森包装材料有限公司 使用者 彭湘

付款条件 02 每月25日结帐, 20日付款, 付款天数90天 审核人 彭湘

采购部门 审核日期 2017/5/5

暂收部门 过账人

过账日期 立帐方式 单张立账 对帐日期 2017/5/5 修改

发票状态 未到票 记帐状态 未记账 发票编号 凭证号码

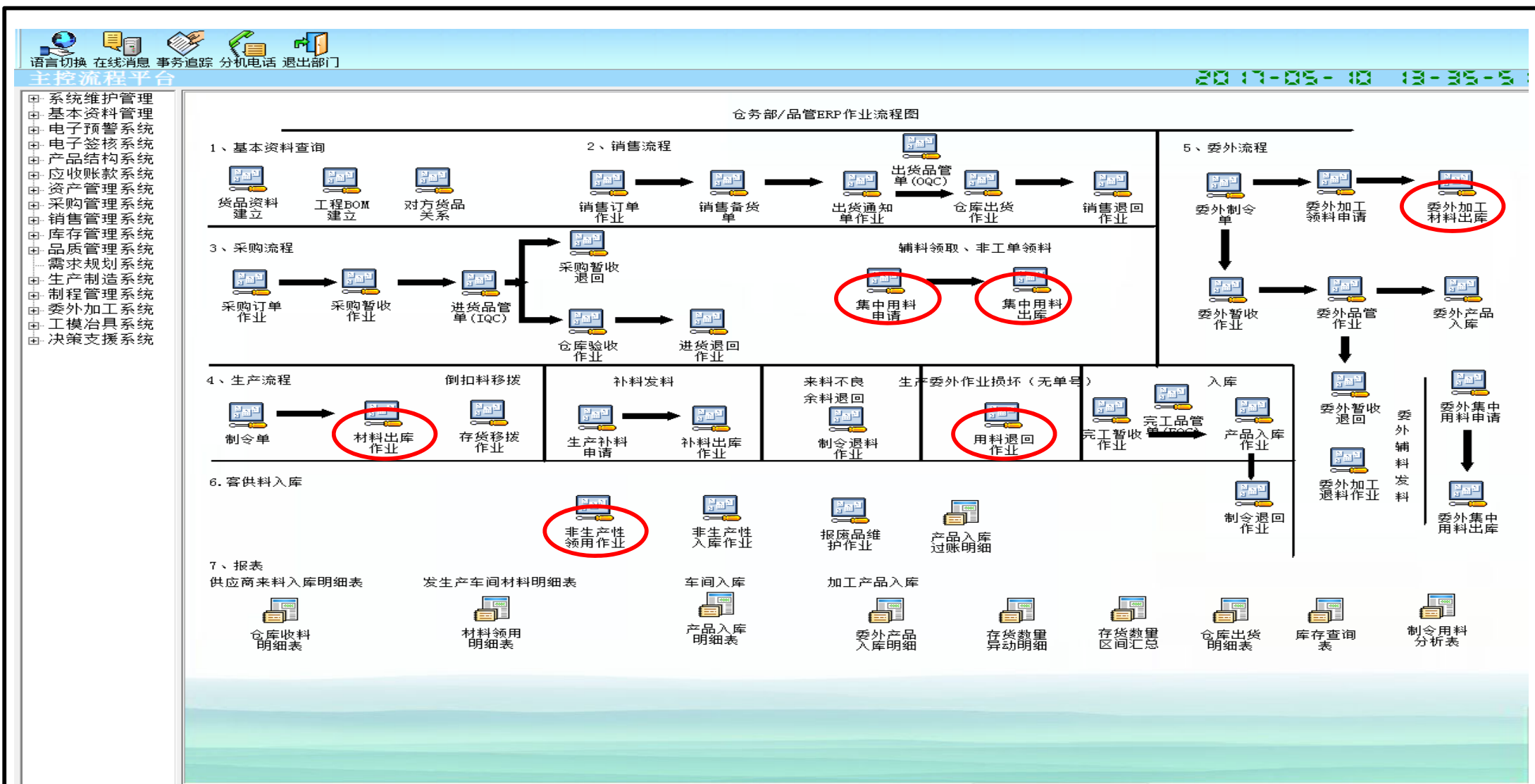
备注

序号	采购订单	暂收单号	料品编号	料品简称	料品名称	验收数量	单位	规格	验收仓库	验收料品编号
1	PO17050023	PU17050064	2108030002	胶袋	胶袋/0.03*1150*90	1000.00	PCS		包材非保税仓	2108030002
2	PO17040318	PU17050064	2108030058		胶袋/50*174*0.05mm	300000.00	PCS	50*174*0.05mm	包材非保税仓	2108030058

过账作业 取消过账 Excel数据导入

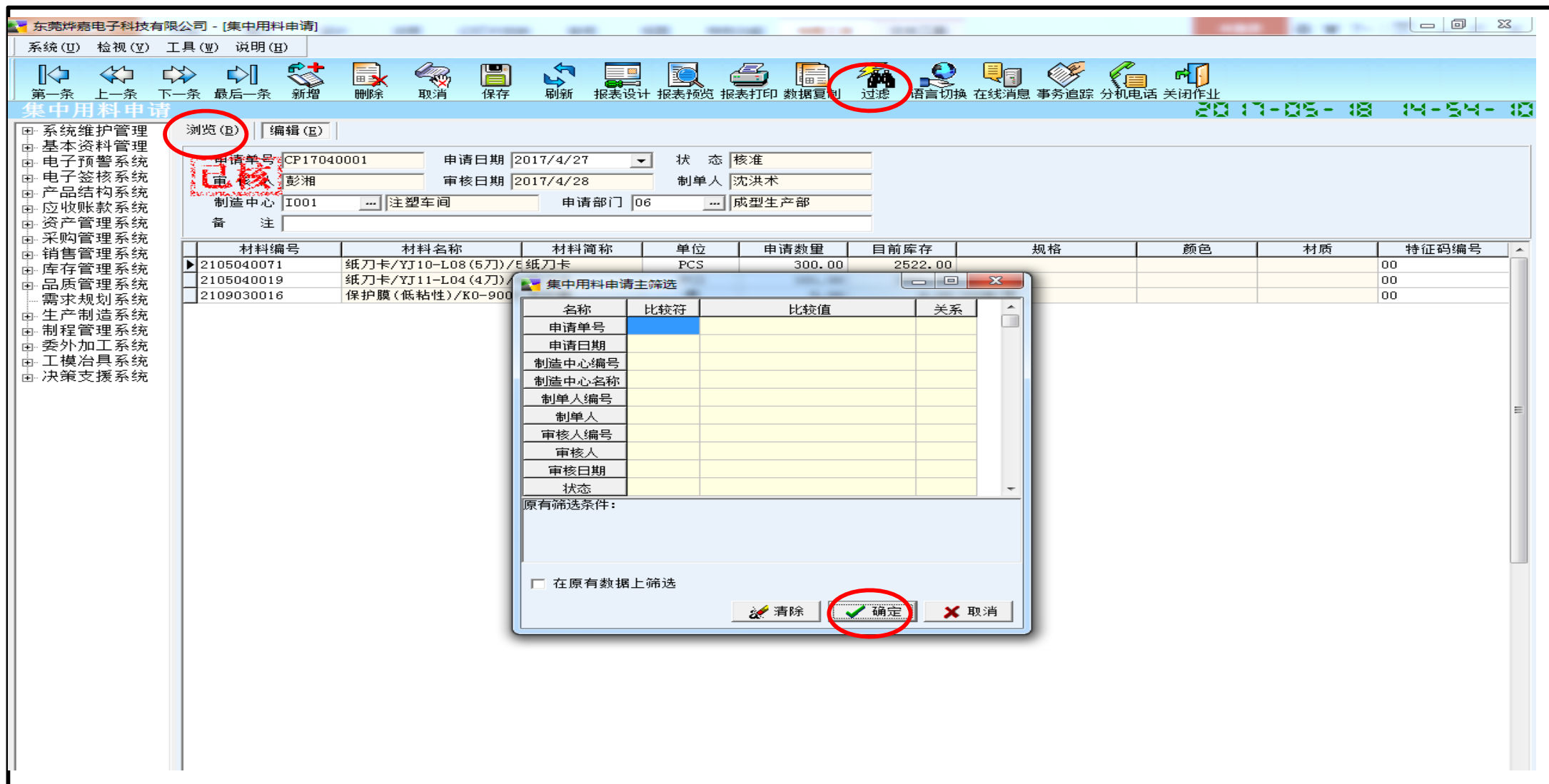
- 1、（鼠标）核对数量后、点击保存然后点击过账；
- 2、（鼠标）过账后点击过账，在单据上盖章；
- 2、（鼠标）依次检查集中用料申请、集中用料出库、委外加工材料出库作业、材料出库作业、用料退回作业、非生产性领用作业并过账；

步骤： 七、依次过账（仓库遵循先进先出）



1、（鼠标）依次检查集中用料申请、集中用料出库、委外加工材料出库作业、材料出库作业、用料退回作业、非生产性领用作业并过账；

步骤：八、过集中用料申请



1、点击集中用料申请，按过滤，确定后浏览

步骤：九、找单号过账

东莞烨嘉电子科技有限公司 - [集中用料申请]

系统(U) 检视(V) 工具(T) 说明(H)

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 数据复制 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

2017-05-18 15:05:36

浏览(B) 编辑(E)

申请单号	申请日期	制造中心编号	制造中心名称	状态	部门编号	部门名称	审核人编号	审核人	审核日期	制单人编号
CP16100002	2016/10/10			核准	04	生管部	001296		2016/10/10	001296
CP16100003	2016/10/10			核准	04	生管部	001296		2016/10/10	001296
CP16100004	2016/10/11	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2016/10/11	000582
CP16100005	2016/10/11	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2016/10/11	000582
CP16100006	2016/10/12	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2016/10/12	000582
CP16100007	2016/10/12	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2016/10/13	000582
CP16100008	2016/10/12	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/10/12	003321
CP16100009	2016/10/12	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/10/12	003321
CP16100010	2016/10/13	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/10/13	003321
CP16100011	2016/10/14			核准	07	装配部	001296		2016/10/14	001296
CP16100012	2016/10/18			核准	04	生管部	001296		2016/10/18	001296
CP16100013	2016/10/18			核准	04	生管部	001296		2016/10/18	001296
CP16100014	2016/10/18			核准	04	生管部	001296		2016/10/18	001296
CP16100015	2016/10/21			核准	04	生管部	001296		2016/10/21	001296
CP16100016	2016/10/28	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2016/10/28	000582
CP16100017	2016/10/28	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2016/10/29	000582
CP16100018	2016/10/29	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/10/29	003321
CP16100019	2016/10/29			核准	04	生管部	001296		2016/10/29	001296
CP16100020	2016/10/31	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/10/31	003321
CP16110001	2016/11/24	V001	电镀车间	核准	12	真空加工部	002536	李康平	2016/11/24	002536
CP16110002	2016/11/30	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/11/30	003321
CP16120001	2016/12/1	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/12/1	003321
CP16120003	2016/12/11	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2016/12/12	000582
CP16120004	2016/12/14	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2016/12/14	000582
CP16120005	2016/12/19	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/12/19	003321
CP16120006	2016/12/23	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/12/23	003321
CP16120007	2016/12/24	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/12/24	003321
CP16120008	2016/12/24	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2016/12/24	001297
CP16120009	2016/12/25	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2016/12/25	003321
CP16120010	2016/12/25	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2016/12/25	000582
CP16120011	2016/12/25	A001	装配车间	核准	07	装配部	002305	彭湘	2016/12/25	001297
CP17010001	2017/1/3	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2017/1/3	001297
CP17010002	2017/1/12			核准	04	生管部	001296		2017/1/12	001296
CP17020001	2017/2/13			核准	04	生管部	001296		2017/2/13	001296
CP17020002	2017/2/23	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2017/2/23	001297
CP17020003	2017/2/25	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	003321	冯汝辉	2017/2/25	003321
CP17020004	2017/2/25	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2017/2/25	001297
CP17030001	2017/3/6	V001	电镀车间	核准	12	真空加工部	002227	何浩	2017/3/6	002227
CP17030002	2017/3/10	V001	电镀车间	核准	12	真空加工部	002227	何浩	2017/3/10	002227
CP17040001	2017/4/27	I001	注塑车间	核准	06	成型生产部	002305	彭湘	2017/4/28	001297

记录数： 1061条

主控流程平台 集中用料申请

15:05 2017/5/18

1、选择要过帐的单号，双击单号

步骤：十、审核

东莞烨嘉电子科技有限公司 - [集中用料申请]

系统(U) 检视(V) 工具(W) 说明(H)

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 数据复制 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

集中用料申请 2017-05-18 15:22:00

浏览(B) 编辑(E)

申请单号 CP17040001 申请日期 2017/4/27 状态 核准
重核 彭湘 审核日期 2017/4/28 制单人 沈洪术
制造中心 I001 注塑车间 申请部门 06 成型生产部

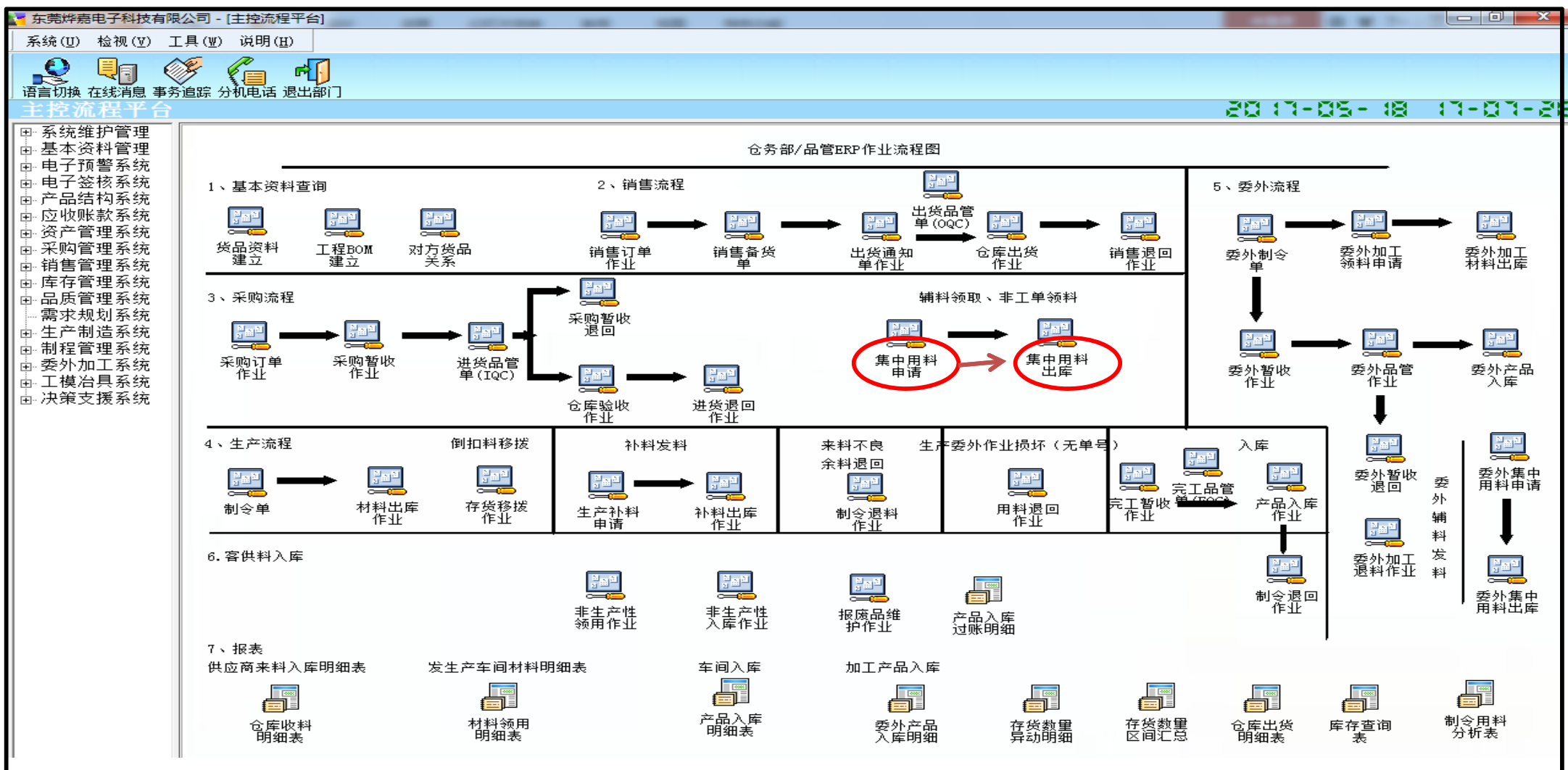
备注

材料编号	材料名称	材料简称	单位	申请数量	目前库存	规格	颜色	材质	特征码编号
2105040071	纸刀卡/YJ10-L08(5刀)/E纸刀卡		PCS	101.00	2522.00				00
2105040019	纸刀卡/YJ11-L04(4刀)/4纸刀卡		PCS		1701.00				00
2109030016	保护膜(低粘性)/K0-9005 保护膜		卷	5.00	9.00	200M/卷			00

审核 结清

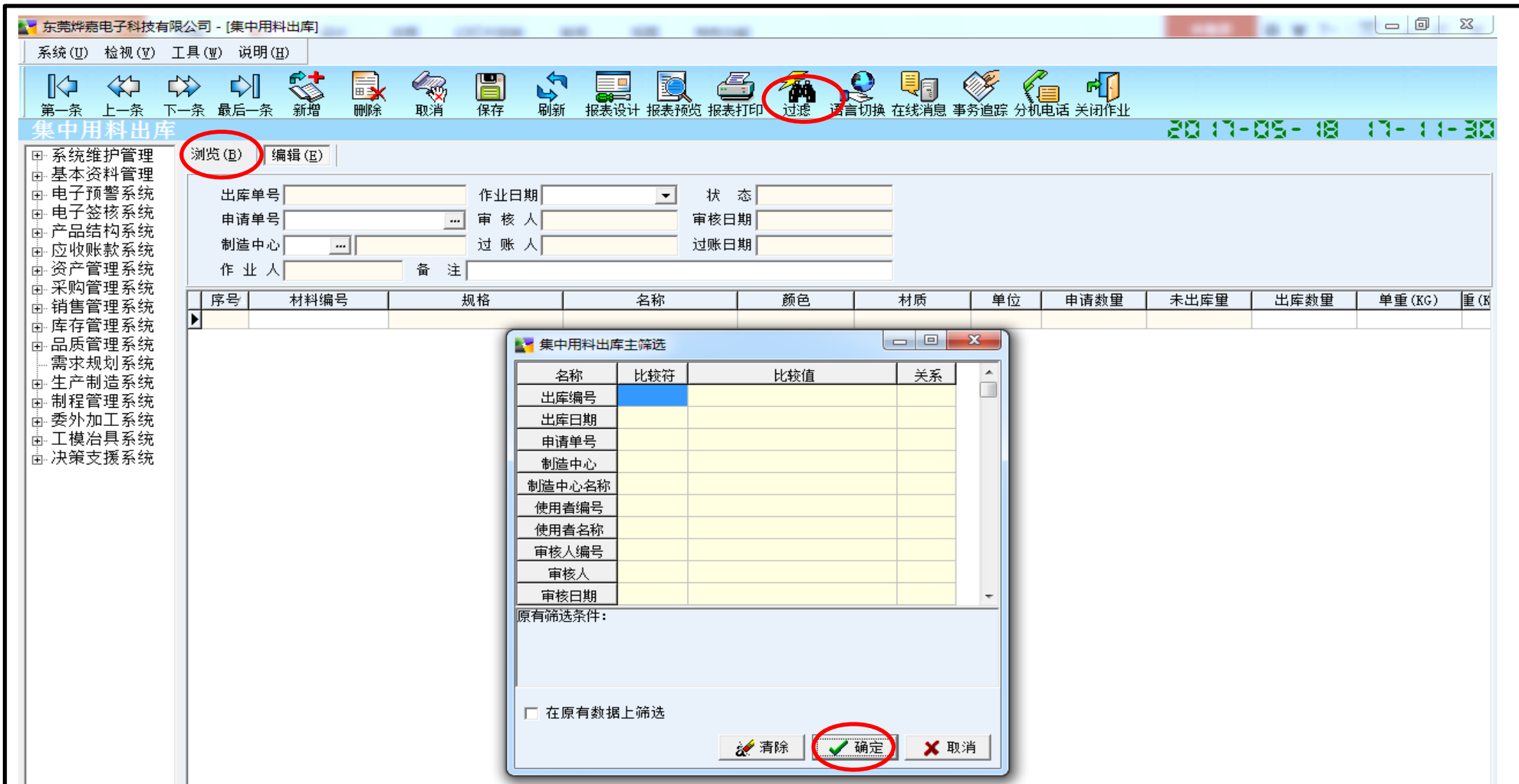
1、核对数量，保存之后点击审核。（过账之后对单据进行盖章）

步骤：十一、过集中用料出库



1、过完集中用料申请之后，在集中用料里面出库。

步骤： 十二、过滤



1、点击过滤之后浏览，找到单号。

步骤：十三、过账

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

2017-05-18 17:14:38

集中用料出库

浏览(B) 编辑(E)

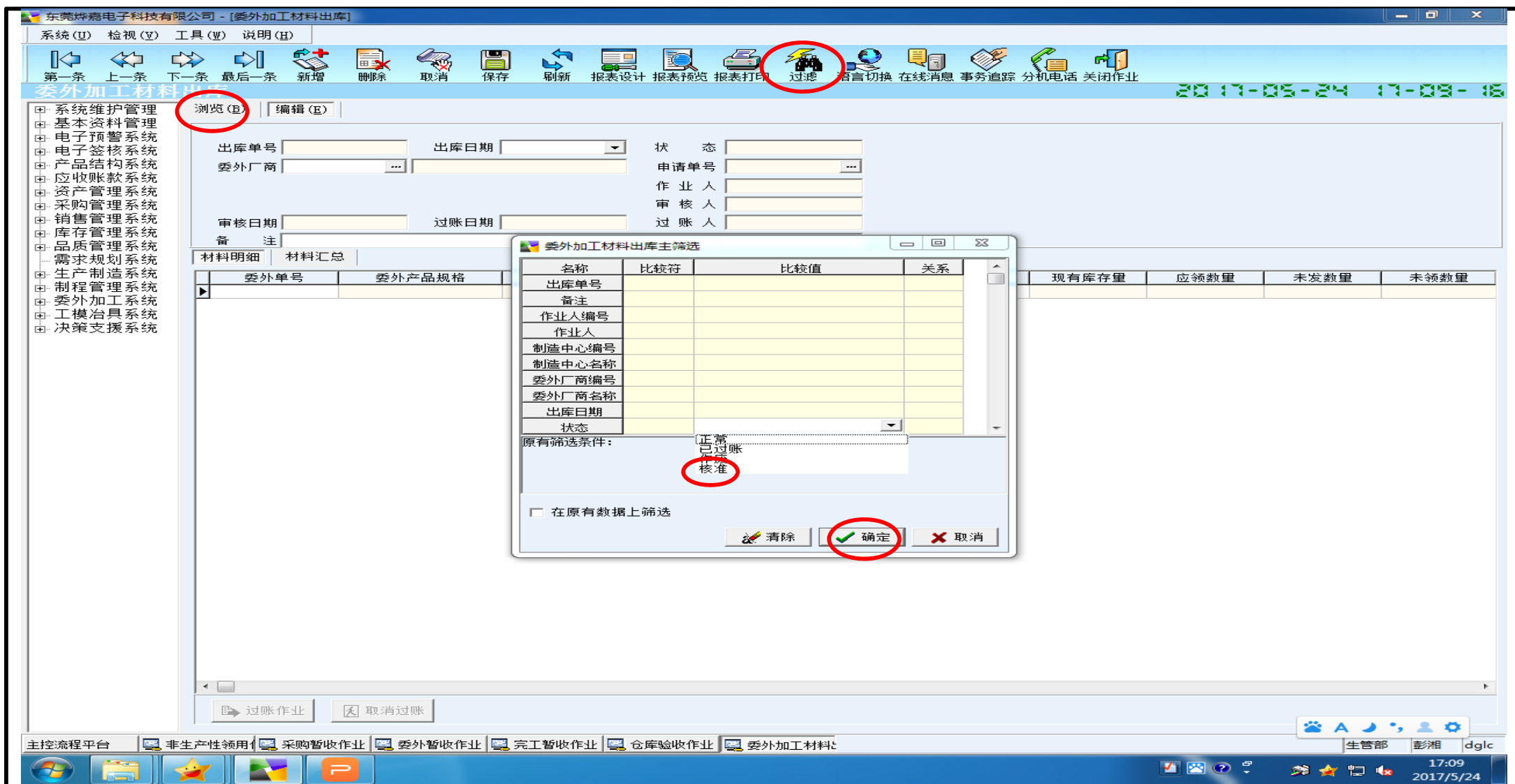
出库单号: JL17040001 作业日期: 2017/4/28 状态: 已过账
申请单号: CP17040001 审核人: 彭湘 审核日期: 2017/4/28
制造中心: I001 注塑车间 过账人: 彭湘 过账日期: 2017/4/28
作业人: 彭湘 备注:

序号	材料编号	规格	名称	颜色	材质	单位	申请数量	未出库量	出库数量	单重(KG)
1	2105040071		纸刀卡/YJ10-L08(5刀)/E			PCS	300.00	300.00	300.00	
2	2105040019		纸刀卡/YJ11-L04(4刀)/4			PCS	101.00	101.00	101.00	
3	2109030016	200M/卷	保护膜(低粘性)/K0-9005			卷	5.00	5.00	5.00	

过账作 取消过账

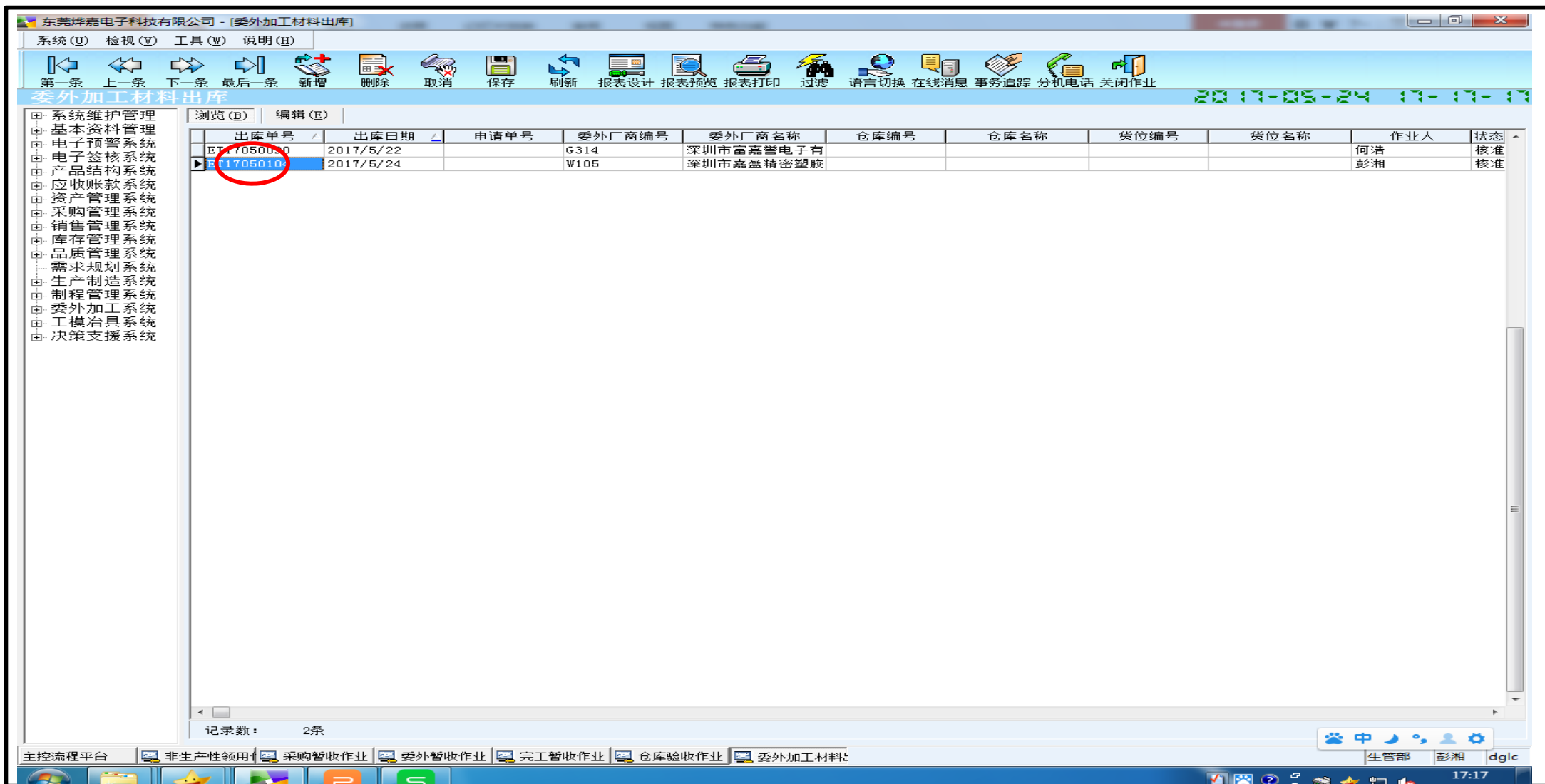
1、核对数量保存，双击过账。

步骤：十四、委外加工材料出库过账



1、把鼠标点在出库单号，点击过滤，选择状态核准，在点击确定。

步骤： 十五、选择单号



1、点击浏览选择单号。

步骤： 十六、核对数量保存过账

东莞烨嘉电子科技有限公司 - [委外加工材料出库]

系统(U) 檢視(V) 工具(W) 說明(H)

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

2017-05-24 17:20:28

委外加工材料出库

浏览(B) 编辑(E)

已审核 ET17050104 出库日期 2017/5/24 状态 核准

委外单号 W105 深圳市嘉盈精密塑胶制品有限公司 申请单号

作业人 彭湘 审核人 彭湘 过账人

审核日期 2017/5/24 过账日期

备注

材料明细 材料汇总

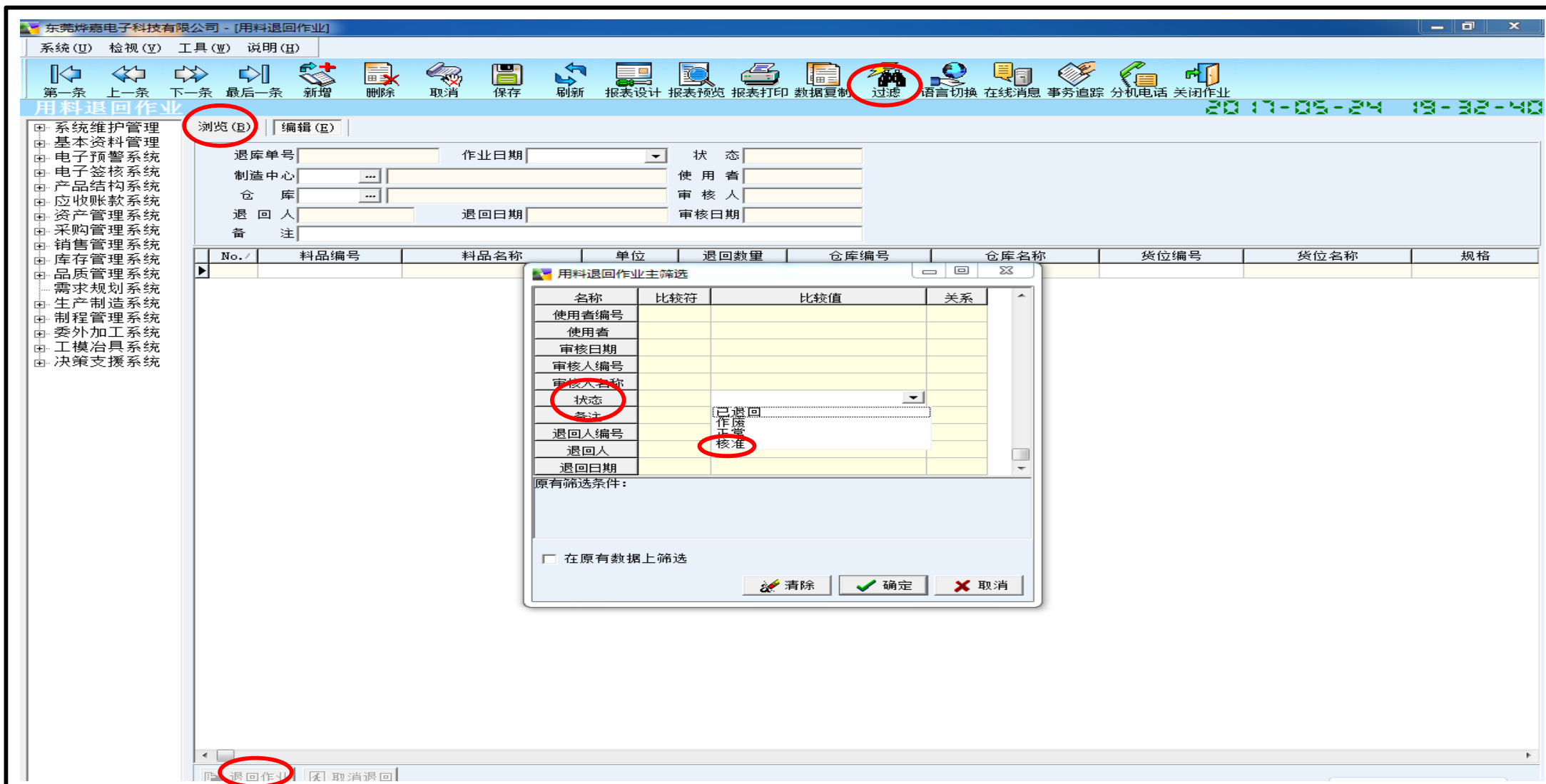
委外单号	委外产品规格	材料名称	材料编号	材料简称	实发数量	现有库存量	应领数量	未发数量	未领数量
PS17050359	0922seb310-I	纸箱/YJ11/500*470*25	2101020008	纸箱	46.00	922.00	46.00	46.00	46.00
PS17050359	0922seb310-I	纸平卡/YJ11-T01/490*	2103080009	纸平卡	637.00	11739.00	637.00	637.00	637.00
PS17050359	0922seb310-I	打孔胶袋/0.03*150*25	2108030017	打孔胶袋	5320.00	52147.00	5320.00	5320.00	5320.00
PS17050360	0922seb311-I	纸箱/YJ11/500*470*25	2101020008	纸箱	21.00	922.00	21.00	21.00	21.00
PS17050360	0922seb311-I	纸平卡/YJ11-T01/490*	2103080009	纸平卡	271.00	11739.00	271.00	271.00	271.00
PS17050360	0922seb311-I	打孔胶袋/0.03*120*18	2108030019	打孔胶袋	4990.00	139755.00	4990.00	4990.00	4990.00
PS17050357	0922cnb306-I	纸箱/YJ11/500*470*25	2101020008	纸箱	6.00	922.00	6.00	6.00	6.00
PS17050357	0922cnb306-I	纸平卡/YJ11-T01/490*	2103080009	纸平卡	73.00	11739.00	73.00	73.00	73.00
PS17050357	0922cnb306-I	打孔胶袋/0.03*120*18	2108030019	打孔胶袋	3990.00	139755.00	3990.00	3990.00	3990.00
PS17050358	0922cnb307-I	纸箱/YJ02/585*370*22	2101020005	纸箱	8.00	737.00	8.00	8.00	8.00
PS17050358	0922cnb307-I	纸平卡/YJ02-T01/575*	2103080002	纸平卡	107.00	4038.00	107.00	107.00	107.00
PS17050358	0922cnb307-I	打孔胶袋/0.03*120*18	2108030019	打孔胶袋	3990.00	139755.00	3990.00	3990.00	3990.00

过账作业 取消过账

1、核对数量，点击保存，点击过账作业。（在单据上盖章）

注意：过账时仓库验收作业、材料出库作业、委外加工材料出库、用料退回作业要选择状态核准，集中用料申请、集中用料出库、非生产性领用单，非生产性入库单过账时直接选择过滤。

步骤：十七、用料退回过账



1、点击过滤选择状态核准，点击确定后浏览。找单号退回作业。

步骤：十八、找单号过账

东莞烨嘉电子科技有限公司 - (用料退回作业)

系统(U) 检视(V) 工具(A) 说明(H)

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 数据复制 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

用料退回作业 2017-05-24 18:38:04

浏览(B) 编辑(E)

退单号	作业日期	制造中心编号	制造中心名称	仓库编号	仓库名称	状态	使用者编号	使用者	审核日期
WR1603250003	2016/4/5	L001	镭雕车间	REJ11	不良品保税仓	核准	002189	廖婵	2016/3/25
WR1604110011	2016/4/11	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/4/11
WR1604120003	2016/4/12	A001	装配车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	000244	邓连红	2016/4/12
WR1604210007	2016/4/21	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/4/21
WR1604290001	2016/4/29	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/4/29
WR1604270001	2016/5/9	P001	印刷车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	002189	廖婵	2016/4/27
WR1605180001	2016/5/18	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/5/18
WR1605220002	2016/5/22	V001	电镀车间	CC21	化工危险品非保税仓	核准	000536		2016/5/22
WR1605270004	2016/5/27	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/5/27
WR1605290002	2016/6/1	P001	印刷车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	004130	董金佩	2016/5/29
WR1606140005	2016/6/14	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/6/14
WR1606170001	2016/6/17	A001	装配车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	000244	邓连红	2016/6/17
WR1606270003	2016/6/27	P001	印刷车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	004130	董金佩	2016/6/27
WR1606300002	2016/6/30	P001	印刷车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	004130	董金佩	2016/6/30
WR1607040002	2016/7/4	P001	印刷车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	004130	董金佩	2016/7/4
WR1607140002	2016/7/14	A001	装配车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	004646	胡威	2016/7/14
WR1608110004	2016/8/11	L001	镭雕车间	REJ11	不良品保税仓	核准	004130	董金佩	2016/8/11
WR1608120006	2016/8/12	S001	喷油车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	004130	董金佩	2016/8/12
WR1608180001	2016/8/18	S001	喷油车间			核准	004646	胡威	2016/8/18
WR1608210001	2016/8/21	V001	电镀车间	REJ11	不良品保税仓	核准	000536		2016/8/21
WR1609050004	2016/9/5	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/9/5
WR1609200001	2016/9/20	E001	工程试模	REJ21	不良品非保税仓	核准	004130	董金佩	2016/9/20
WR1609180002	2016/9/26	P001	印刷车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	004130	董金佩	2016/9/18
WR1610180006	2016/10/18	I001	注塑车间			核准	001287	曾书如	2016/10/18
WR1610250001	2016/10/25	A001	装配车间	REJ11	不良品保税仓	核准	000244	邓连红	2016/10/25
WR1611070001	2016/11/7	A001	装配车间	REJ11	不良品保税仓	核准	000244	邓连红	2016/11/7
WR1611070003	2016/11/7	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/11/7
WR1611070004	2016/11/7	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/11/7
WR1611170002	2016/11/17	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/11/17
WR1611290002	2016/11/29	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/11/29
WR1612010001	2016/12/1	P001	印刷车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	004130	董金佩	2016/12/1
WR1612060002	2016/12/6	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2016/12/6
WR1701040001	2017/1/4	W001	委外生产			核准	004646	胡威	2017/1/4
WR1702100007	2017/2/10	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2017/2/10
WR1703270001	2017/3/27	I001	注塑车间	PR01	注塑车间现场仓	核准	001287	曾书如	2017/3/27
WR1705170003	2017/5/17	P001	印刷车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	004130	董金佩	2017/5/17
WR1705190003	2017/5/19	I001	注塑车间			核准	003129	周桂群	2017/5/19
WR1705220007	2017/5/22	A001	装配车间	REJ11	不良品保税仓	核准	000244	邓连红	2017/5/22
WR1705230002	2017/5/23	P001	印刷车间	REJ21	不良品非保税仓	核准	004130	董金佩	2017/5/23
WR1705240002	2017/5/24	A001	装配车间			核准	002305	彭湘	2017/5/24

记录数： 104条

主控流程平台 采购暂收作业 完工暂收作业 仓库验收作业 用料退回作业

生管部 彭湘 dglc

19:39 2017/5/24

1、找到要过账的单号，双击单号在过账。

步骤：十九、退回作业

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 数据复制 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

2017-05-24 18:46:11

用料退回作业

浏览(B) | 编辑(E)

退回单号 WR1705180007 作业日期 2017/5/18 状态 已退回

制造中心 A001 装配车间 使用者 彭湘

仓库 审核人 彭湘

退回人 彭湘 退回日期 2017/5/18 审核日期 2017/5/18

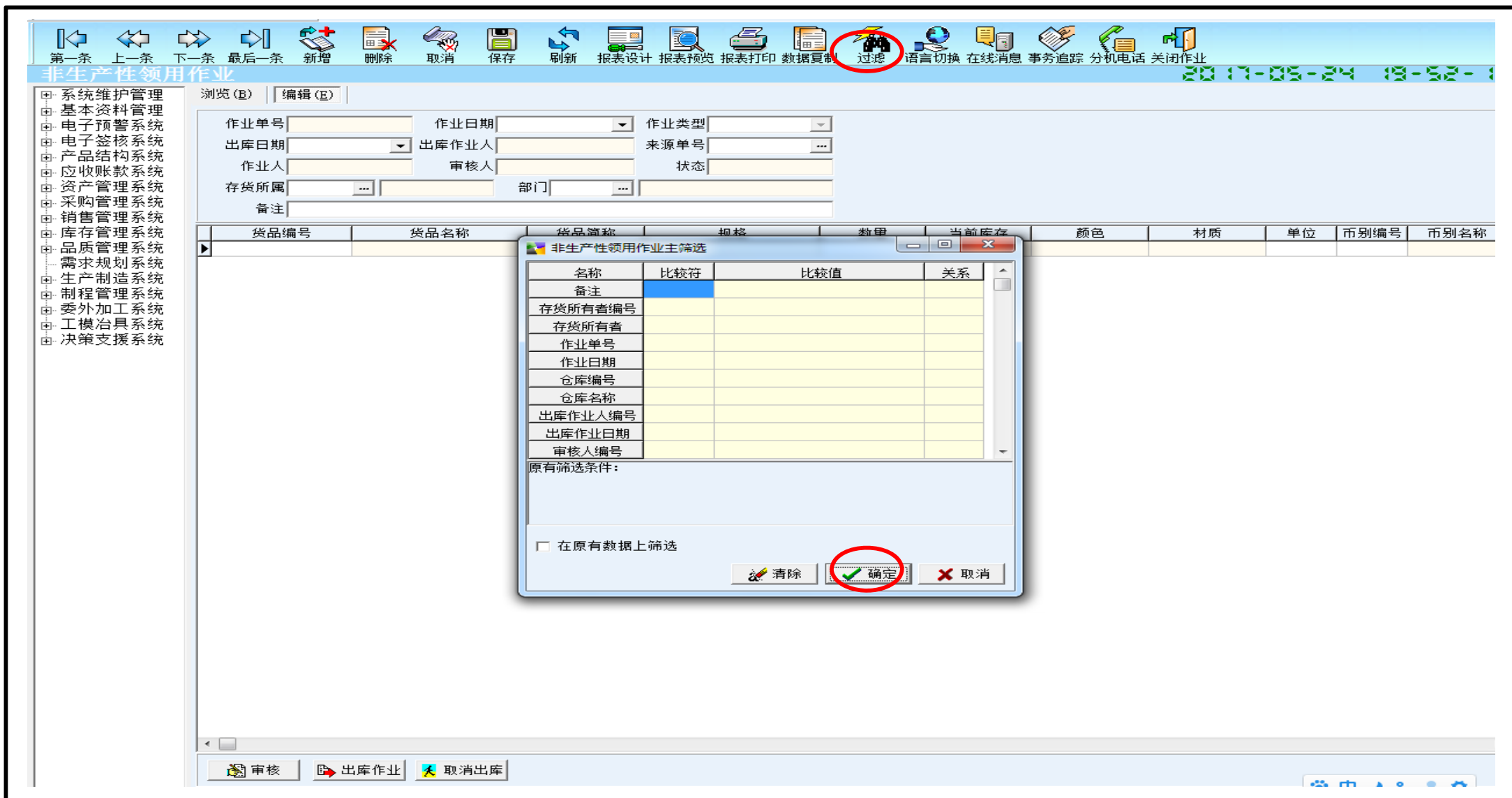
备注

No.	料品编号	料品名称	单位	退回数量	仓库编号	仓库名称	货位编号	货位名称	规格
1	2107030005	吸塑盒/YJ-ZG-SIG-003/EPCS		255.00	PM21	包材非保税仓	PM21-000	包材非保税仓位	
2	2107030003	吸塑盒/YJ-ZG-SIG-002/EPCS		455.00	PM21	包材非保税仓	PM21-000	包材非保税仓位	

退回作业 取消退回

1、核对数量保存，点击退回数量过账。

步骤：二十、非生产性领用作业过账



1、把鼠标定在作业单号处点击过滤确定，然后点击浏览查找单号。

步骤：二十一、审核

东莞烨嘉电子科技有限公司 - [非生产性领用作业]

系统(U) 检视(V) 工具(Y) 说明(H)

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 数据复制 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

非生产性领用作业 2017-05-24 20:18:38

浏览(B) | 编辑(E)

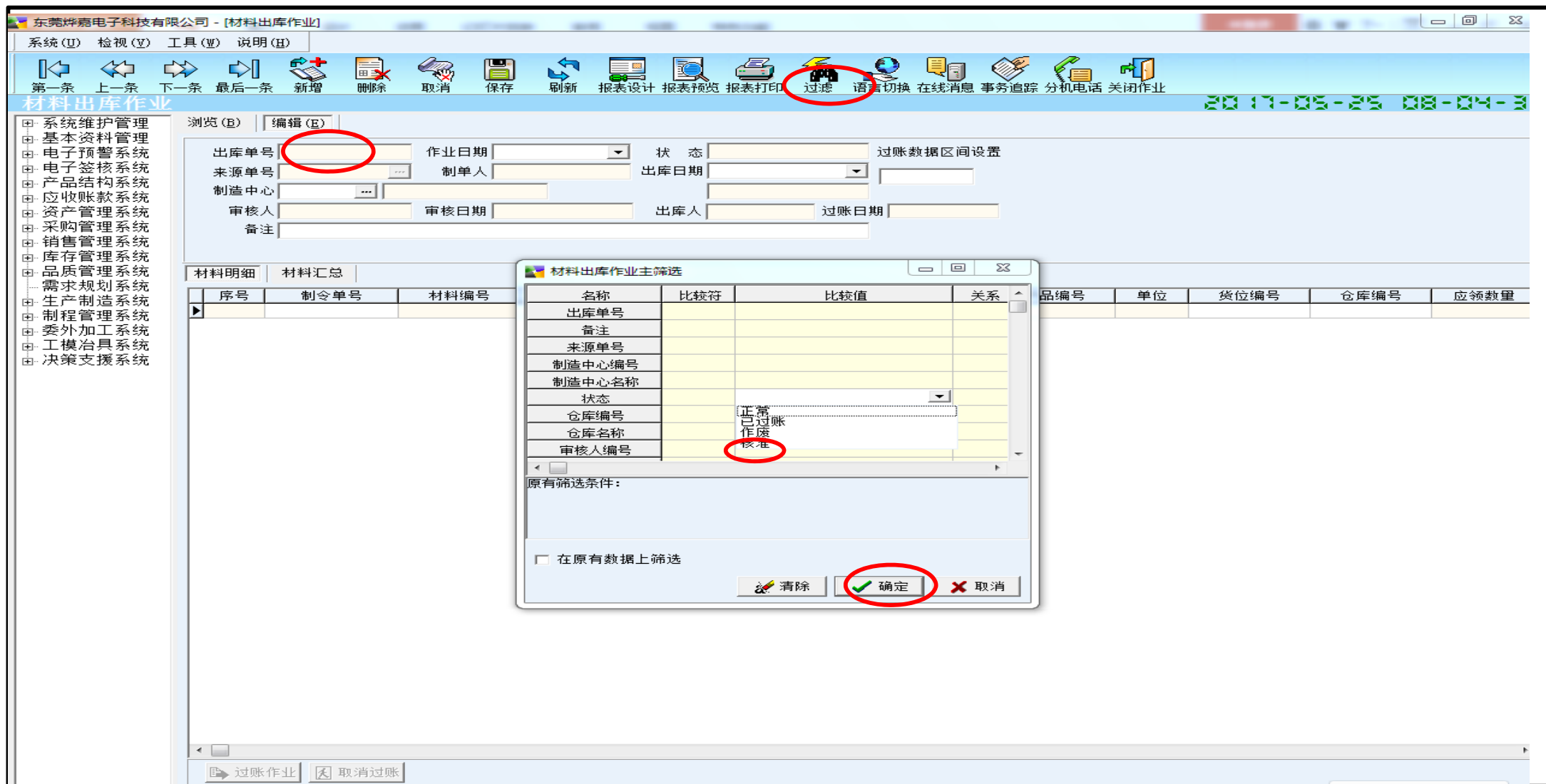
作业单号: MK17050240 作业日期: 2017/5/24 作业类型: 样品出库
出库日期: 2017/5/24 出库作业人: 来源单号: ...
作业人: 叶秀勤 审核人: 叶秀勤 状态: 已审核
存货所属: 00000 东莞烨嘉电子科: 部门: 12 真空加工部
备注:

货品编号	货品名称	货品简称	规格	数量	当前库存	颜色	材质	单位	币别编号	币别名称
2108030039	胶袋/0.05*1300*1050/PE 胶袋			200.00	200.00			PCS	00	RMB

审核 出库作业 取消出库

1、核对数量，保存在点击审核，然后点击出库作业。

步骤： 二十二、材料出库作业过账



1、把鼠标定在出库单号处，点击过滤，选择状态核准，点确定后过账。

步骤：二十三、找单号过账

东莞烨嘉电子科技有限公司 - [材料出库作业]

系统(U) 检视(V) 工具(W) 说明(H)

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

2017-05-25 08:07:48

材料出库作业

浏览(B) 编辑(E)

出库单号	作业日期	来源单号	制造中心编号	仓库编号	制造中心名称	仓库名称	制单人编号	制单人
MF1510260006	2015/10/26		I001		注塑车间		000582	温锦源
MF1511280010	2015/11/28		I001		注塑车间		003100	朱家展
MF1512070026	2015/12/7		W002(JY)		注塑二组		002227	何浩
MF1512200010	2015/12/20		A001		装配车间		004646	胡威
MF1512220038	2015/12/22		P001		印刷车间		004646	胡威
MF1512300009	2015/12/30		I001		注塑车间		003100	朱家展
MF1601110023	2016/1/11		I001		注塑车间		002123	杨晋
MF1602230012	2016/2/23		P001		印刷车间		002761	胡国富
MF1604180043	2016/4/18		I001		注塑车间		002123	杨晋
MF1605040014	2016/5/4		I001		注塑车间		002536	李康平
MF1608150036	2016/8/15		I001		注塑车间		004330	韦世勇
MF1701230001	2017/1/23		W001-015		一次性供应商		001930	王雄
MF1705200008	2017/5/20		S001		喷油车间		001309	杨泽庆
MF1705240013	2017/5/24		A001		装配车间		001302	李慎元
MF1705240015	2017/5/24		A001		装配车间		001302	李慎元
MF1705240017	2017/5/24		P001		印刷车间		001302	李慎元
MF1705240022	2017/5/24		A001		装配车间		003354	肖金辉
MF1705240028	2017/5/24		A003		装配二车间		002305	彭湘
MF1705240029	2017/5/24		I001		注塑车间		003354	肖金辉
MF1705240036	2017/5/24		I001		注塑车间		000582	温锦源

1、找到要过账的单号，双击单号。

步骤：二十三、

东莞烨嘉电子科技有限公司 - [材料出库作业]

系统(U) 检视(V) 工具(Y) 说明(H)

第一条 上一条 下一条 最后一条 新增 删除 取消 保存 刷新 报表设计 报表预览 报表打印 过滤 语言切换 在线消息 事务追踪 分机电话 关闭作业

2017-05-25 08:10:49

材料出库作业

浏览(B) | 编辑(E)

出库单号: MF1705240036 作业日期: 2017/5/24 状态: 核准 过账数据区间设置

来源: 未过账 制单人: 温锦源 出库日期: 2017/5/24

制造中心: I001 注塑车间

审核人: 温锦源 审核日期: 2017/5/24 出库人: 过账日期:

备注:

材料明细 | 材料汇总

序号	制令单号	材料编号	材料名称	当前库存	未发数量	出库数量	产品编号	单位	货位编号	仓库编号	应领数量
1	WO17050245	2101020006	纸箱/YJ09/550*420	60.00	6.00	6.00	9503001044-JC0	PCS	PM21-000	PM21	6.00

过账作业 | 取消过账

1、核对数量，点击保存后点击过账过账作业盖章。（过账后制作报表）