



文件编号	YW-PMC-021
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/16

仓库发料业务标准说明书

部门：生管部
作成：王 雄
审批：蒋祖波

[illegible][illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		仓库发料业务执行标准说明书	部 门	生管部		从接收到履行所需的周期时间	35分钟	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>登录ERP系统</div> <div>↓</div> <div>打单</div> <div>↓</div> <div>备料，记录</div> <div>↓</div> <div>交接，过账</div> <div>↓</div> <div>单据保存</div> <div>↓</div> <div>数据查询</div>		生管部	1分钟		登录ERP系统		
2			生管部/仓管员	3-5分钟		打系统发料单		
3			生管部/仓管员	5分钟		仓管员根据发料单备料，原料料需记录相应的LOT.NO		
5			生管部/仓管员	5分钟		对所发物料进行交接，后进行ERP单据过账		
7			生管部/文员	1分钟		单据保存		
8			授权的ERP操作员	3-5分钟		相应的数据查询报表		



步骤：1、登录ERP系统



- 1、方天ERP系统登录：在电脑的桌面（鼠标）双击FTERP图标；
- 2、然后输入用户名及密码（鼠标）点击确定进入方天ERP系统；
- 3、注意服务器为172.18.18.252,帐套为dglc.

提醒：用户名为自己工号，密码默认为空(已更改过的除外)

步骤：2、打单（1.1、WO工单）

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> 东莞烨嘉电子科技有限公司 生产发料单 </div> <div> 共 2 页-第 1 页 作业日期: 2017-5-17 </div> </div>									
序号	指令单	物料编码	物料名称	单位	总需求数	欠发数量	实发数量	批号	备注
1	WO17050165	3900133004	全原料/ABS/本色/PA-765 /保税	KG	36.00	36.00	36.00		
2	WO17050239	3900109013	全原料/ABS/黑色/GP22 D 9109-12/Pantone Black4 C 2X	KG	15.00	15.00	15.00		
3	WO17050239	3950107006	抽粒后原料/ABS/黑色/GP 22-D2353水口料抽粒为D9 109-12颜色	KG	5.00	5.00	5.00		
4	WO17050282	3900209013	全原料/PC/黑色/L-1225L BK/自购	KG	302.00	302.00	302.00		
5	WO17050283	3900209013	全原料/PC/黑色/L-1225L BK/自购	KG	157.00	157.00	157.00		
6	WO17050287	3952909007	全原料/ABS-HB/GA704/SN 170/保税	KG	255.00	255.00	255.00		
7	WO17050287	3910109060	水口料/ABS-HB/GA704 S N170/黑色	KG	85.00	85.00	85.00		
8	WO17050288	3952909007	全原料/ABS-HB/GA704/SN 170/保税	KG	255.00	255.00	255.00		
9	WO17050288	3910109060	水口料/ABS-HB/GA704 S N170/黑色	KG	85.00	85.00	85.00		

制表: 何浩

审核:

领料人:

仓管:

(第一联: 仓库)

第二联: 财务

第三联: 车间)

- 1、仓管员根据《成型生产计划表》和《二次加工生产计划表》的制令单（WO工单）打单发料；
- 2、《成型生产计划表》路径：\\172.18.18.253\pmc\计划组\成型计划.
- 3、《二次加工生产计划表》路径：\\172.18.18.253\pmc\计划组\二次加工日计划.

步骤：2、打单（1.2、PS工单）

东莞烨嘉电子科技有限公司 委外加工发料单

第1页 - 共2页

委外厂商： 深圳市嘉盈精密塑胶制品有限公司 发料单号： ET17050055

发料日期： 2017-5-19

备 注：

序号	制令单号	材料编号	材料名称/规格	单位	现有库存	申请数量	实发数	备注
1	PS17050199	3901933005	全原料/PC+ABS/黑色/MM6031 SD A51/保税	KG	7375.00	1175.00	1175.00	
2	PS17050216	3900935004	全原料/PMMA/透明/VH001/保税	KG	133.00	53.00	53.00	
3	PS17050220	3900100001-CJ001	全原料/ABS/黑色/HP-126 BK001/客指/船井	KG	44.00	13.00	13.00	
4	PS17050129	3900135005	全原料/MABS/透明/920 555/保税	KG	284.50	110.00	110.00	ECN14
5	PS17050162	3950100001-DZ001	抽粒后原料/ABS/黑色/PA-757 DZ-0135	KG	1209.00	78.00	78.00	
6	PS17050164	3950507002-DZ001	抽粒后原料/PP/黑色/JM370K SP33064	KG	1048.00	293.00	293.00	
7	PS17050168	3950502001-DZ001	抽粒后原料/PP/灰色 / BC03B-SP21039	KG	164.00	127.00	127.00	
8	PS17050171	3950507002-DZ001	抽粒后原料/PP/黑色/JM370K SP33064	KG	1048.00	11.00	11.00	
9	PS17050173	3950100001-DZ001	抽粒后原料/ABS/黑色/PA-757 DZ-0135	KG	1209.00	12.00	12.00	
10	PS17050178	3950100001-DZ001	抽粒后原料/ABS/黑色/PA-757 DZ-0135	KG	1209.00	9.00	9.00	
11	PS17050181	3950100001-DZ001	抽粒后原料/ABS/黑色/PA-757 DZ-0135	KG	1209.00	4.00	4.00	

制单： 何浩

审核：

领料人：

仓管：

(第一联：仓库

第二联：财务

第三联：采购

第四联：委外厂商)

1、仓管员根据采购邮件联络的外发PS单号进行打单发料

步骤：2、打单（1.3、其它出库）

东莞烨嘉电子科技有限公司

非生产性领用单

第 1 页 - 共 3 页

领用单号： MK17050291

领用部门： 工程技术部

申请日期： 2017-5-27

备注：

领用类型： 样品出库

序号	物料编码	物料名称	规格	品牌	单位	原有库存	领用数量	领料仓库	批号	领料原因
1	9002001635	说明卡片/YJS 710PG001/NIM A LLC			PCS	320	1	包材非保 税仓		
2	9002001603	5inch说明书/ YJ0501PG013/ NIMA LLC	封面128克铜 版纸+内页100 克复写纸		PCS	259	1	包材非保 税仓		
3	9002001654	7.5&10inch提 手/YJ0710PG0 14/NIMA LLC	材质：PP 型 号：A9		PCS	20	1	包材非保 税仓		
4	9002001641	10inch彩盒内 上顶/YJ1000P G003/NIMA LL C			PCS	6	1	包材非保 税仓		

制单： 赵猛

部门审核：

PMC：

领料人：

仓管：

备注： 工程部/品管部/PMC领原材料，成品，半成品需经过PMC签字。

第一联：仓库

第二联：PMC

第三联：财务

第四联：申请部门

第五联：备用

- 1、其它部门或人员以其它领料单（例如：非生产性领料单）打单
- 2、其它出库单据需由PMC签字后才可以发料。

步骤：3、备料，记录

每日物料需求表						
提交时间: 11:~		领料员:	仓管员:	领料日期: 12-24		
机台号	生产单号	部品名称	材料图号(原料/水口/色粉)	需求量(KG/份)	实发数量	备注
4 ^号	16120723	06Pm621B10				
			PC 24-5	48	48	
26 ^号	16121068	611480				
			PP 1120	328	328	
26 ^号	16121071	611480				
			PP 1120	362	362	
	1612049-	611480				
			PP 1120	86	86	
	16120780	611484				
			PP 1120	24	24	

- 1、仓管员在仓库备料，物料集中放于卡板或相应的物料车中，
- 2、备好后放于指定区域（备料区或发料区）
- 3、原材料需记录物料LOT.NO,便于后续追续，查询

步骤：4、交接，过账

浏览(B) | 编辑(E)

已核

出库单号: ET17070003 出库日期: 2017-7-1 状 态: 核准
委外厂商: W103 ... 东莞市正飞塑胶制品有限公司 申请单号: ...
作 业 人: 何浩
审 核 人: 何浩
过 账 人:
审核日期: 2017-7-1 过账日期:
备 注:

材料明细 | 材料汇总

委外单号	材料编号	未发数量	材料名称	实发数量
▶ PS17060295	2001090202-ST00	120.00	客供/全原料/PC-L1225Y/乳白色/10H-2138B/山田/D45/PCT提供	120.00
PS17060296	2001090202-ST00	45.00	客供/全原料/PC-L1225Y/乳白色/10H-2138B/山田/D45/PCT提供	45.00

过账作业 取消过账

- 1、仓管员跟对应的领料员要办好物料交接，
- 2、其中外发要有《货物外出放行条》，《装车清单》
- 3、交接完成后过行ERP单据过账，点击《过账作业》按钮

步骤：5、单据保存

生产发料单

2017年6月

委外发料单

2017年6月

其它发料单

2017年6月

- 1、文员按日期保存发料单据，分类存放

步骤：6、数据查询（1）

<ul style="list-style-type: none">生产制造系统<ul style="list-style-type: none">主生产排程 (eps)制令单制令单变更材料领用申请生产补料申请材料出库作业物料出库作业补料出库作业制令退料作业用料退回作业退料补回作业集中用料申请集中用料出库完工暂收作业完工暂收退回产品入库作业加工余料入库副产品入库作业制令退回作业生产报表<ul style="list-style-type: none">制令单明细表制令单变更表材料申请明细表材料领用明细表物料领用明细表集中领料明细表	<ul style="list-style-type: none">委外加工系统<ul style="list-style-type: none">委外工序单价委外请制单委外请制变更委外制令单委外制令单变更委外加工领料申请委外加工材料出库委外补料申请委外补料出库委外材料扣款委外暂收作业委外暂收退回委外产品入库委外退回作业委外加工退料作业委外报表<ul style="list-style-type: none">委外制令单明细表委外制令单变更表委外材料申请明细表委外材料出库明细表委外集中用料申请明细表委外集中用料出库明细表	<ul style="list-style-type: none">库存管理系统<ul style="list-style-type: none">库存初始建帐作业存货调整作业存货移拨作业报废品维护作业仓库借货作业仓库还货作业非生产性领用作业非生产性入库作业无单入库管理无单出库管理存货月结作业存货盘点作业仓库存货报表<ul style="list-style-type: none">存货进销存日报表存货进销存月报表存货数量区间汇总表存货数量异动明细表存货库存量预测表存货交易明细记录查询库存查询表安全库存量检查表存货移拨明细表借还货明细表非生产出入库明细表
--	---	--

- 1、查收（WO工单）发料明细表，（鼠标）双击材料领用明细表；
- 2、查收（PS工单）发料明细表，（鼠标）双击委外材料出库明细表；
- 3、查收其它出库发料明细表，（鼠标）双击非生产性出入库明细表。

步骤：6、数据查询（2.1、材料领用明细表）

东莞烨嘉电子科技有限公司
材料领用明细表
制表人：王雄

青单号	制令单号	排程单号	计划/受订单号	客户订单号	

查询条件

1 填入需要相关的内容

发料日期起

...

止

...

制造中心起

...

止

...

制令单号起

...

止

...

销售单号起

...

止

...

材料编号起

...

止

...

☒ 是否显示小计

小计分组方式

☒ 制令单

☐ 产品

☐ 料品

☒ 是否显示合计

3 → 确定

取消

- 1、填入需要的筛选的条件；
- 2、（鼠标）需要查询小计和合计的内容，就选择小计和合计；
- 3、（鼠标）点击确定。

步骤：6、数据查询（2.2、委外材料出库明细表）

东莞烨嘉电子科技有限公司
委外材料出库明细表
制表人：王雄

日期	申请单号	受订/计划单	客户订单号	委外产品编号

查询条件

1 填入需要相关的内容

发料日期起 ... 止
委外单号起 ... 止
委外厂商起 ... 止
材料编号起 ... 止
☒ 是否显示小计
小计分组方式
☒ 委外厂商 ☐ 委外单 ☐ 产品 ☐ 料品
☒ 是否显示合计

2

3 →

- 1、填入需要的筛选的条件；
- 2、（鼠标）需要查询小计和合计的内容，就选择小计和合计；
- 3、（鼠标）点击确定。

步骤：6、数据查询（2.3、其它出库发料明细表）

东莞烨嘉电子科技有限公司
非生产出入库明细表
制表人：王雄

业类型	来源单号	部门编号	部门名称	货品编号

查询条件

1 填入需要相关的内容

作业单号起 ... 止 ...
作业日期起 ... 止 ...
部门编号起 ... 止 ...
作业类型起 ... 止 ...
货品编号起 ... 止 ...
出入库日期起 ... 止 ...

☒ 是否显示小计
小计分组方式
☒ 作业类型 ☐ 货品 ☐ 部门

☒ 是否显示合计

3 →

2 →

- 1、填入需要的筛选的条件；
- 2、（鼠标）需要查询小计和合计的内容，就选择小计和合计；
- 3、（鼠标）点击确定。