



文件编号	YW-JYZX-006
版本号	A/0
制/修订日期	2017/6/28

设计部设变使用标准说明书

部门：模具部设计科
作成：罗敦涛
审批：严永满

修订变更栏

[illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		模具设变业务标准流程		部 门	模具部	从接收到履行所需的周期时间	12小时以内
NO.	流程	主导部门/责任人	关联部门	输出	主要内容		
1	接收工程资料	模具部/设计		修/改模指示技术安排书	1.修/改模指示技术安排书；2.邮件内容，包括2D，3D资料及相关信息。		
2	核对3D，并确认设变方式	模具部/设计		确认3D与2D是否相符	1.确认2D与3D内容是否相符；2.确认设变方式是否是做入子，是否烧焊客人是否同意等		
3	检查 NG OK	模具部/设计		问题点内容	1.检查修改内容是否与2D相符；2.检查修改方式是否OK,若NG返回再更正。		
4	写3D交接单，下发2D图档	模具部/设计		图纸输出	1.写3D交接单，3D中烧焊用红色表示，加胶用绿色表示；2.下发烧焊图纸；3下发2D图纸		
5							

试作回数				模具课长		模具组长		承认		设计担当		担当	
TRY数	改造											张永胜	
	G2												
模具编号	客户名称	部品编号		材 料		取 数		开始日		希望完成日		制模担当	
YJ16462	快美特	5009525		PC		1*1		6月27日		6月30日			
问题点及序列号	T0	T1	T2	T3	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	问题归属部门
1. 加胶													客户要求

修理内容【图示】

The diagram shows a top-down view of a mold cavity. Two specific areas are circled in red. Arrows point from these circles to a text box below.

两个位置加胶修改

This close-up diagram shows the internal features of the mold cavity. Two red triangular areas are highlighted with red circles. Arrows point from these circles to a text box below.

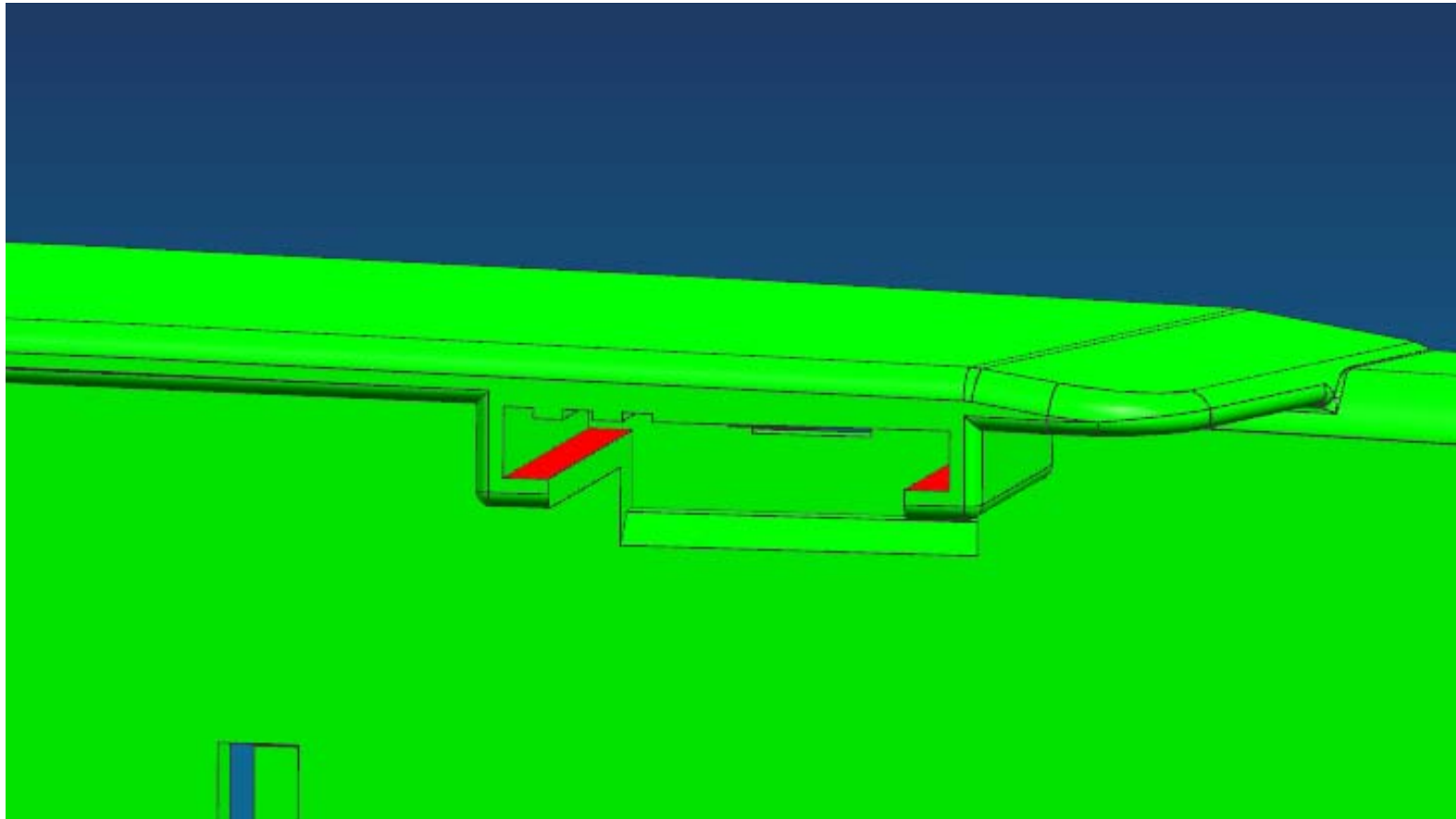
1，依客户要求设置，指示红色面请分别加胶 0.1 MM

改模是否收费 ☐ 是 ☒ 否

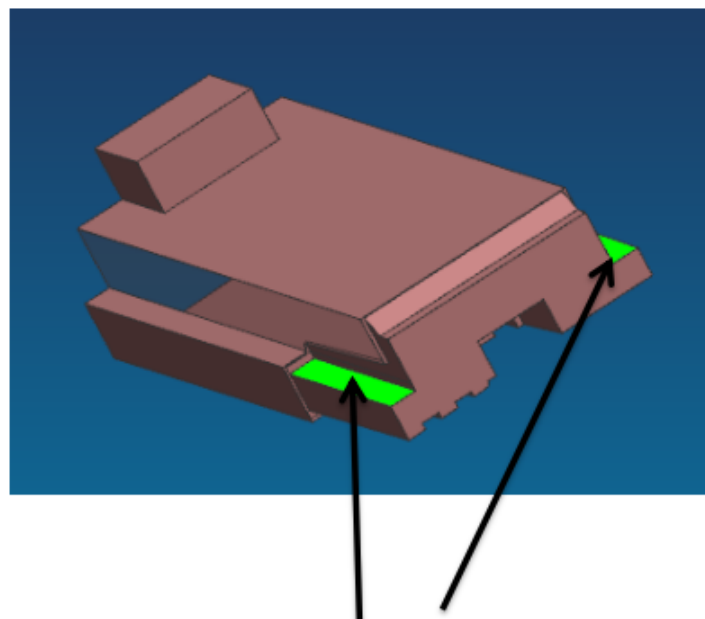
发行部门 ☒ 设计 ☒ 制造 ☐ 品管

检查指定御製模具厂 PM-ENG-003 (2012.04.22)

步骤：2、确认3D与2D是否相符



步骤：3、图纸输出



前模镶件，A1-3绿色面减钢，需要电脑锣加工

YJ16462