



| | |
|--------|------------|
| 文件编号 | YW-ENG-001 |
| 版本号 | A/0 |
| 制/修订日期 | 2017/5/20 |

二次加工打样物料请购以及工装治具的制作业务标准说明书

部门：工程管理部
作成：江孝忠
审批：吴明浩

修订变更栏

[illegible]

业务标准流程图

| 业务标准名称 | | 二次加工评审说明书 | 部 门 | 工程管理部 | | 从接收到履行所需的周期时间 | 2H | 备注 |
|--------|--|-----------|----------|----------|------|---------------|----|----|
| NO. | 流程 | | 主导部门/责任人 | 完成 时间 | 关联部门 | 流程简单说明 | | |
| 1 | <div>根据工艺订购治具、物料</div> <div>↓</div> <div>请购单</div> <div>↓</div> <div>量产性评估</div> | | 工程/营业 | | | | | |
| 2 | | | 工程 | | | | | |
| 3 | | | 工程 | | | | | |
| 4 | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | |

步骤：1、根据工艺订购治具、物料

主 题： 移印钢板制作

收件人：  吴明浩  莫平 [查看邮件状态](#)

外部收件人： dgjianfeng@163.net

时 间： 2017年5月24日 17:56(星期三)

附 件：  301A壳菲林图档V2_0524.pdf(708.84KB)

莫小姐：

你好

请安排做4*4钢板1块，菲林1张。

注意：图纸内容，红色字体为镭雕。

谢谢！

- 1、邮件通知采购，做对应治具；
- 2、注意事项重点提出；

步骤：2、请购单

东莞焊嘉电子科技有限公司

请购单

请购单位：工程技术 请购日期：2017/5/25 共 1 页—第 1 页
请购单号：PR17050250

| NO | 物料编码 | 物料名称 | 规格 | 品牌 | 单位 | 请购数量 | 预定交期 | 备注 |
|----|------------|------|-----|----|-----|------|-----------|------------------|
| 1 | 9013000010 | 钢板 | 4*4 | | 块 | 1.00 | 2017/5/25 | 字龙301A打样 (江工) |
| 2 | 9013000009 | 非林 | | | Pcs | 1.00 | 2017/5/25 | |

制表：赵猛 审核：吴明浩 核准：陈新 采购：

(第一联：工程技术部 第二联：采购部)

PM: 0102-0000

- 1、根据工艺需求请购对应物料；
- 2、送部门经理、总经理签名；
- 3、送采购，确认物料回厂时间；

步骤：3、量产性评估

主 题： 灵捷V8按键移管会

收件人：           [查看邮件状态](#)

时 间： 2017年5月18日 13:34(星期四)

各相关同事：

下午好

请各位于今日下午14：30到工程部会议室参加灵捷V8按键移管会（新品）

望准时参加。

谢谢！

- 1、物料回厂后试用，确认量产性；
- 2、如有不合格项，通知采购及供应商改善；
- 3、具备量产性后，邮件通知相关部门，开移管会；

结束