



文件编号	YW-ENG-004
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/20

塑胶五金辅料打样业务标准说明书

部门：工程管理部
作成：周桂全
审批：吴明浩

修订变更栏

[illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		模具评审业务说明书	部 门	工程项目管理部		从接收到履行所需的周期时间	1 ~ 10天	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div><div>接收客户信息</div><div>↓</div><div>通知采购找供应商</div><div>↓</div><div>来料确认</div><div>↓</div><div>问题反馈给供应商及修正</div><div>↓</div><div>物料订购</div><div>↓</div><div></div><div>↓</div><div></div><div>↓</div><div></div></div>		项目担当	5分钟		接收客户材料规格信息		
2			项目担当/采购	1~2天	采购	打开结构模图检讨/并发送图档		
3			项目担当	1~2天		来料试装确认		
4			项目担当/采购	1~2天	采购	问题检讨及修正		
5			项目担当/采购	1~5天	采购	试产采购		
6								
7								
8								

步骤：信息接收

答复: 答复: 301A-V2 BOM及2D图纸更新 ★

毛俊

发给 yj-sd10@dgyejia.cn, 胡再兴, eng-吴名, 吴明浩, 赵保全, 张家骥, 李荣伟, 吴发军, 陈越, 谢兴红, 许俊, 张坛宇, Amy...

发件人: 毛俊<Joker.Mao@coolpad.com>

收件人: yj-sd10@dgyejia.cn<yj-sd10@dgyejia.cn>, 胡再兴<Captain.Hu@coolpad.com>, eng-吴名<yj-eng14@dgyejia.cn>, 吴明浩<yj-eng16@dgyejia.cn>, 赵保全<yj-sd06@dgyejia.cn>, 张家骥<yj-sd07@dgyejia.cn>, 李荣伟<Larr...>, 吴发军<Jack.Wu@coolpad.com>, 陈越<Cheney.Chen@coolpad.com>, 谢兴红<Sheena.Xie@coolpad.com>, 许俊<xujun@coolpad.com>, 张坛宇<Felix.Zhang@coolpad.com>, Amy Xu(徐敏-海外产品运营部)<xumin1@coolpad.com>, 陈越<Cheney.Chen@coolpad.com>, 刘大鹏<Tommy.Liu@coolpad.com>, 于飞<Pis.Yu@coolpad.com>

时间: 2017年5月31日 (周三) 14:39

大小: 2 MB

301A壳菲林图档V2_0524.... (628 KB) 301A壳菲林图档V2_0524.... (623 KB)

Hi 袁工:

最新的301A菲林图档如附件, 请注意查收, 谢谢.

毛俊 | Joker Mao
Mobile: 18617138021
Email: Joker.Mao@coolpad.com
深圳市南山区威新软件园1号楼2楼
Shenzhen Zeusis Technologies Co.Ltd
Weixin park, Nanshan area, Shenzhen,P.R.China.

物料号		层次level					描述Description			众思图号	3D名称
号	1	2	3	4	5	En	中文	CP描述	CP编码		
	1						裸机				
1		2					前壳组件		700000821	MP350217	02-301A-FRONT-CASE-ASSY.ASM
			3				前壳			MP350203	03-301A-FRONT-CASE.ASM
				4			前壳外层塑胶件			MP330203	04-301A-FRONT-COVER-DECO.PRT
					4		前壳LDS塑胶件			MP330204	04-301A-FRONT-COVER-PLASTIC.PRT
					4		热熔螺母			MP120160	04-301A-FRONT-COVER-NUT.PRT
						4	前壳钢片组件			MP310173	04-301A-FRONT-COVER-STEEL-ASSY.ASM
						5	前壳钢片			MP310168	04-301A-FRONT-COVER-STEEL.PRT
						5	螺母			MP120159	04-301A-FRONT-STEEL-SCREW-NUT.PRT
				3			电源键组件			MP350204	03-301A-POWER-KEY-ASSY.ASM
					4		电源键塑胶盖			MP330205	04-301A-POWER-KEY-COVER.PRT
					4		button组件			MP350002	MP350002.ASM
					3		SOS键组件			MP350205	03-301A-SIDE-KEY-SOS-ASSY.ASM
						4	SOS键塑胶盖			MP330206	04-301A-SIDE-KEY-SOS-COVER.PRT
						4	button组件			MP350002	MP350002.ASM
						3	USB-COVER			MP350206	03-301A-USB-COVER-ASSY.ASM

1、信息接收

步骤：联系采购和供应商

yj-eng14@dgyejia.cn

发给 采购 唐振, 张副总, 嘉业 唐双强, 嘉业 胡经理, 营业二部赵经理, 吴明浩

发件人: yj-eng14@dgyejia.cn <yj-eng14@dgyejia.cn>

收件人: 采购 唐振 <yj-pur07@dgyejia.cn>, 张副总 <yj-sd07@dgyejia.cn>, 嘉业 唐双强 <barry.bu@dg-tqm.com>, 嘉业 胡经理 <15862511319@163.com>

抄送: 营业二部赵经理 <yj-sd06@dgyejia.cn>, 吴明浩 <yj-eng16@dgyejia.cn>

时间: 2017年5月23日 (周二) 10:37

大小: 257 KB

唐工, 胡经理:

这啥情况, 单都下几天了, 还没做吗? 今天要试装样板60套。

另外MIC胶套背胶和MIC胶套背胶1 先做1000PCS (包括先电话通知嘉业唐工的500PCS)

料号	产品名称	材料名称	数量	备注
9009000233	301A MIC胶套背胶	3M 9119-140	4000	周工通知先做500
9009000241	301A 电池泡棉1	TESA 60249	4000	供应商不卖散料, 整支料要做22W套
9009000242	301A 电池泡棉2	TESA 60249	2000	
9009000240	301A 防水泡棉	TESA 66826	2000	整支94个平方, 整支能做5W左右
9009000234	301A TP防水背胶	TESA 66824	2000	整支96个平方, 整支能做5W
9009000246	301A MIC胶套背胶1	3M 9119-140	4000	周工通知先做500

周桂全

yj-eng14@dgyejia.cn

发给 巫小姐磁航微电wuqiuli, 周卫红磁航卫电zhouhongwei, 营业二部赵经理, 吴明浩, 张副总

发件人: yj-eng14@dgyejia.cn <yj-eng14@dgyejia.cn>

收件人: 巫小姐磁航微电wuqiuli <wuqiuli@v-on.com.cn>

抄送: 周卫红磁航卫电zhouhongwei <zhouhongwei@v-on.com.cn>, 营业二部赵经理 <yj-sd06@dgyejia.cn>, 张副总 <yj-sd07@dgyejia.cn>

时间: 2017年5月17日 (周三) 17:58

大小: 3 MB

 03-301a-front-cover_asm-... (2 MB)  03-301a-front-cover_asm-... (2 MB)

巫小姐:

附件是天线图档, 天线1和天线2, 请查收。

素材共136PCS, 天线1做68PCS, 天线2做68PCS。每种天线良品需求60PCS, 不良

周桂全

13713275578

yj-eng14@dgyejia.cn

东莞烨嘉电子科技有限公司

1、联系采购和供应商

步骤：来料确认



1、来料确认

步骤：问题反馈给供应商及修正

毛俊 <Joker.Mao@coolpad.com>

时间: 2017年5月15日 (周一) 20:13

大小: 524 KB

胡工:

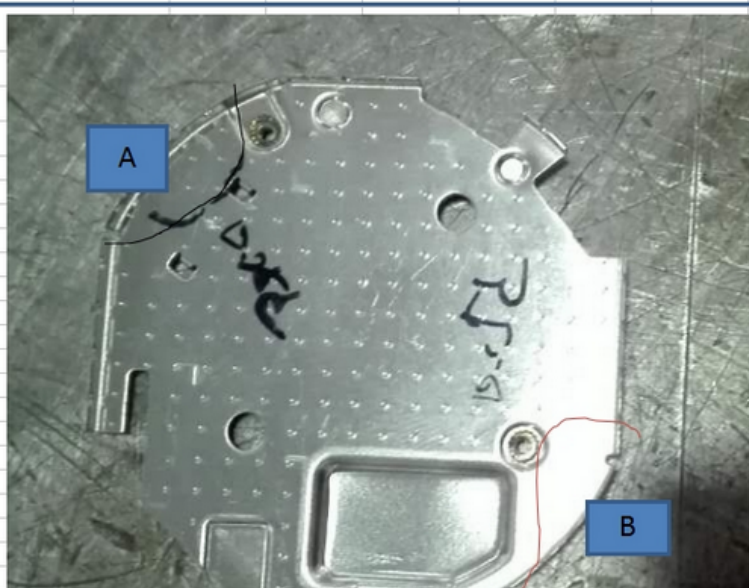
钢片变形通过冲压过程整形和冲压后整形, 但最终整形都未能达到要求图面要求。

钢片现对装配是否有影响、我们可否在变形量较好的情况, 进行针对整形。

为保证套啤成型后的产品品质, 需要保证钢片的品质前提下, 再进行变形验证。当然, 套啤后的产品我司也作了验证, 变形数值0.2~0.25MM。

以下是今天整形后效果, 请查看

	A整形前	A整形后	B整形前	B整形后
1	0.25止	0.20止	0.15止	0.10止
2	0.25止	0.20止	0.15止	0.10止
3	0.15止	0.10止	0.20止	0.15止



1、问题反馈给供应商及修正

步骤：物料定购

东莞博嘉电子科技有限公司
请购单

请购日期: 2017/01/18
请购单号: 0017000187

请购单位: 工程部

序号	物料名称	物料规格	单位	品牌	数量	请购数量	请购日期	备注
01	电阻器	贴片电阻 10K 1/4W 2512	个	风华	10000	10000	2017/01/18	
02	电阻器	贴片电阻 10K 1/4W 2512	个	风华	10000	10000	2017/01/18	
03	电阻器	贴片电阻 10K 1/4W 2512	个	风华	10000	10000	2017/01/18	
04	电阻器	贴片电阻 10K 1/4W 2512	个	风华	10000	10000	2017/01/18	
05	电阻器	贴片电阻 10K 1/4W 2512	个	风华	10000	10000	2017/01/18	

1、物料下单定购