



文件编号	YW-ENG-023
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/20

二次加工打样物料请购以及工装治具的制作业务标准说明书

部门：工程管理部
作成：宋福堂
审批：吴明浩

修订变更栏

[illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		二次加工评审说明书	部 门	工程管理部		从接收到履行所需的周期时间	2H	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成 时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>根据工艺订购治具、物料</div> <div>↓</div> <div>请购单</div> <div>↓</div> <div>量产性评估</div>		工程/营业					
2			工程					
3			工程					
4								
5								
6								
7								
8								

步骤：1、根据工艺订购治具、物料

主 题： 移印钢板制作

收件人：  吴明浩  莫平 [查看邮件状态](#)

外部收件人： dgjianfeng@163.net

时 间： 2017年5月24日 17:56(星期三)

附 件：  301A壳菲林图档V2_0524.pdf(708.84KB)

莫小姐：

你好

请安排做4*4钢板1块，菲林1张。

注意：图纸内容，红色字体为镭雕。

谢谢！

- 1、邮件通知采购，做对应治具；
- 2、注意事项重点提出；

步骤：2、请购单

东莞焊嘉电子科技有限公司

请购单

请购单位：工程技术 请购日期：2017/5/25 共 1 页—第 1 页
请购单号：PR17050250

NO	物料编码	物料名称	规格	品牌	单位	请购数量	预定交期	备注
1	9013000010	钢板	4*4		块	1.00	2017/5/25	字龙301A打样 (江工)
2	9013000009	非林			Pcs	1.00	2017/5/25	

制表：赵猛 审核：吴明浩 核准：陈新 采购：

(第一联：工程技术部 第二联：采购部)

PM: 0102-000

- 1、根据工艺需求请购对应物料；
- 2、送部门经理、总经理签名；
- 3、送采购，确认物料回厂时间；

步骤：3、量产性评估

主 题： 灵捷V8按键移管会

收件人：           [查看邮件状态](#)

时 间： 2017年5月18日 13:34(星期四)

各相关同事：

下午好

请各位于今日下午14：30到工程部会议室参加灵捷V8按键移管会（新品）

望准时参加。

谢谢！

- 1、物料回厂后试用，确认量产性；
- 2、如有不合格项，通知采购及供应商改善；
- 3、具备量产性后，邮件通知相关部门，开移管会；

结束