



文件编号	YW-ENG-025
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/22

设变联络业务标准说明书

部门：工程管理部
作成：沈四化
审批：吴明浩

业务标准流程图

业务标准名称		设变联络标准说明书	部 门	工程管理部		从接收到履行所需的周期时间	30分钟	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>客户设变通知</div> <div>↓</div> <div>设变可行性分析</div> <div>↓</div> <div>营业报价</div> <div>↓</div> <div>营业报价确认</div> <div>↓</div> <div>设变开始实施</div> <div>↓</div> <div>设变验证</div> <div>↓</div> <div>设变会议召开</div> <div>↓</div> <div>资料发放</div>		营业人员	10分钟	模具部	获取客户设变信息		
2			工程人员	30分钟		工程设变可行性分析		
3			营业人员	30分钟		营业报价		
4			营业人员	/		营业报价确认		
5			工程部门	30分钟		工程设变开始实施		
6			工程部门	30分钟		设变验证		
7			工程部门	1小时		设变会议召开		
8			工程人员	30分钟		工程资料发放		

步骤：1、客户设变通知

Fw: LOCKレバー改造について ★

yejia ljr


发给 ENG-徐文, yj-eng22, ENG-李传奇, yj-mold08, 赵进强, assy-赖维志, YJ-QMD01, yj-pmc01, 李春秀

发件人: yejia ljr <ljr@szyejia.com>

收件人: ENG-徐文 <yj-eng23@dgyejia.cn>, yj-eng22 <yj-eng22@dgyejia.cn>, ENG-李传奇 <yj-eng18@dgyejia.cn>, yj-assy-赖维志 <yj-assy05@dgyejia.cn>, YJ-QMD01 <yj-qmd01@dgyejia.cn>, yj-pmc01 <yj-pmc01@dgyejia.cn>,

时间: 2017年3月31日 (周五) 17:22

大小: 3 MB

 SIG_金型改造依頼_170329.... (2 MB)

张辉

cc:相关各位

竹谷sig侧滑键要安排设变改模，先修1套模（2型模）
请对应

设变品切换时间待通知

2

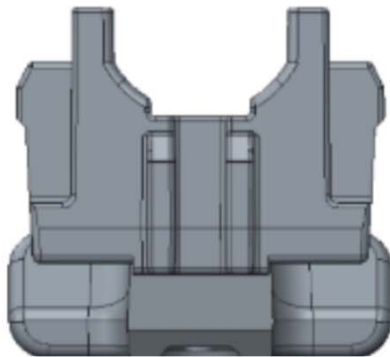
输入网址

1、客户设变通知

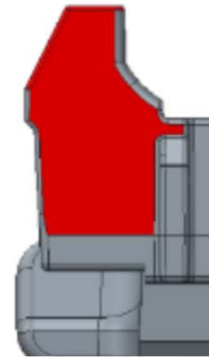
步骤：2、设变可行性分析

【SIG】LOCKレバー金型改造内容

変更前



変更後



1、设变可行性分析

步骤： 3 营业报价

焯嘉科技集团有限公司
YE JIA TECHNOLOGY GROUP LIMITED
地址：香港荃灣沙咀道381-389號榮亞大廈20/FC座
見積書

TO: 西鐵城精電科技(江門)有限公司

ATTN: 塩沢様

FM: 焯嘉科技集团有限公司 陈顺超 2017.05.17

NO	品番	品名	材質	材料グレード	色	重量(g)		再生料比例(%)	機械大きさ(T)	取り数(CAV)	MOQ PCS/次	製品単価(USD)	備考
						製品単重	ランナー重量						
1	24602742D	-	PC Gray	2805	黒色	5.8	9	25%	160	2	1000	0.1560	江門自取貨
1	24602742C	-	PC Gray	2805	黒色	5.8	9	25%	160	2	1000	0.1550	盐田自取貨

备注：1. 設変品番Upにより見積もり更新します、L/Tとかは24602741と同じです

1、营业报价

步骤：4、营业报价确认

焯嘉科技集团有限公司
YE JIA TECHNOLOGY GROUP LIMITED
地址：香港荃灣沙咀道381-389號榮亞大廈20/FC座
見積書

TO: 西鐵城精電科技(江門)有限公司

ATTN: 塩沢様

FM: 焯嘉科技集团有限公司 陈顺超 2017.05.17

NO	品番	品名	材質	材料グレード	色	重量(g)		再生料比例 (%)	機械大きさ (T)	取り 数 (CAV)	MOQ PCS/次	製品単価 (USD)	備考
						製品単重	ランナー重 量						
1	24602742D	-	PC Gray	2805	黒色	5.8	9	25%	160	2	1000	0.1560	江門自取貨
1	24602742C	-	PC Gray	2805	黒色	5.8	9	25%	160	2	1000	0.1550	盐田自取貨

备注：1. 設変品番Upにより見積もり更新します、L/Tとかは24602741と同じです

2017.05.17
CST 塩沢

1、营业报价确认

步骤：5、设变开始实施

工程 【修/改模】指示

作成日期: 2017. 4. 1
修正番号: 第3次修正

试作回数		成型审核	模具审核	设
TRY数	设变			
	52			

模具编号	客户名称	部品编号	材 料
YJ16366	竹谷	LOCK 11ver	PA/ABS- A1300F


问题点及跟踪确认内容

序号	问题点	设计
1	客户设变, 零件数干, 后模放弃	✓
2	追加2个凸缘, 加工后需圆角处理, 具体见3D数据	✓
3		
4		
5		

修正内容【图示】

【SIG】LOCKレバー金型改造内容

变更前 变更后



1、设变开始实施

步骤：6、设变验证



1、设变验证


步骤：6、设变会议召开

读邮件

主 题： 竹谷SIG 侧滑键新材料成型设变联络

收件人：  吴明浩,  张辉,  林丽梅,  刘检娟,  赵猛,  李春梅,  李京日,  王小燕,  蒋祖波,  赵小花... [查看邮件](#)

时 间： 2017年4月13日 16:11(星期四)

附 件：  ENG-048 《设变联络书》统计记录表2017.01.12.xls(241.5KB)  QMD-045设变联络书 A2 2017.01.12.xls
息表（总表）2016.12.26最新格式.xls(2.77MB)  竹谷部品检查基准书20170410.xls(871.5KB) [全部下载](#)

各位殿：

附件是竹谷SIG 侧滑键新材料成型设变联络，请相关人员于4/17PM14:00在工程会议室召开
员出席。

1、设变会议召开

7、资料发放

ENG-048 《设变联络书》统计记录表2017.01.12.xls(241.5KB)	QMD-045设变联络书 A2 2017.01.12.xls(273.5KB)	SIG移管信 (共 70 字)	ENG-048 《设变联络书》统计记录表2017.01.12.xls(241.5KB)
息表 (总表) 2016.12.26最新格式.xls(2.77MB)	竹谷部品检查基准书20170410.xls(871.5KB)	全部下载	息表 (总表) 2016.12.26最新格式.xls(2.77MB)
ENG-048 《设变联络书》统计记录表2017.01.12.xls(241.5KB)	QMD-045设变联络书 A2 2017.01.12.xls(273.5KB)	SIG移管信 (共 70 字)	ENG-048 《设变联络书》统计记录表2017.01.12.xls(241.5KB)
息表 (总表) 2016.12.26最新格式.xls(2.77MB)	竹谷部品检查基准书20170410.xls(871.5KB)	全部下载	息表 (总表) 2016.12.26最新格式.xls(2.77MB)
ENG-048 《设变联络书》统计记录表2017.01.12.xls(241.5KB)	QMD-045设变联络书 A2 2017.01.12.xls(273.5KB)	SIG移管信 (共 70 字)	ENG-048 《设变联络书》统计记录表2017.01.12.xls(241.5KB)
息表 (总表) 2016.12.26最新格式.xls(2.77MB)	竹谷部品检查基准书20170410.xls(871.5KB)	全部下载	息表 (总表) 2016.12.26最新格式.xls(2.77MB)

1、资料发放