



文件编号	YW-ENG-043
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/27

山田FM BOM业务标准说明书

部门：工程管理部
作成：林丽梅
审批：吴明浩

步骤：

业务标准流程图

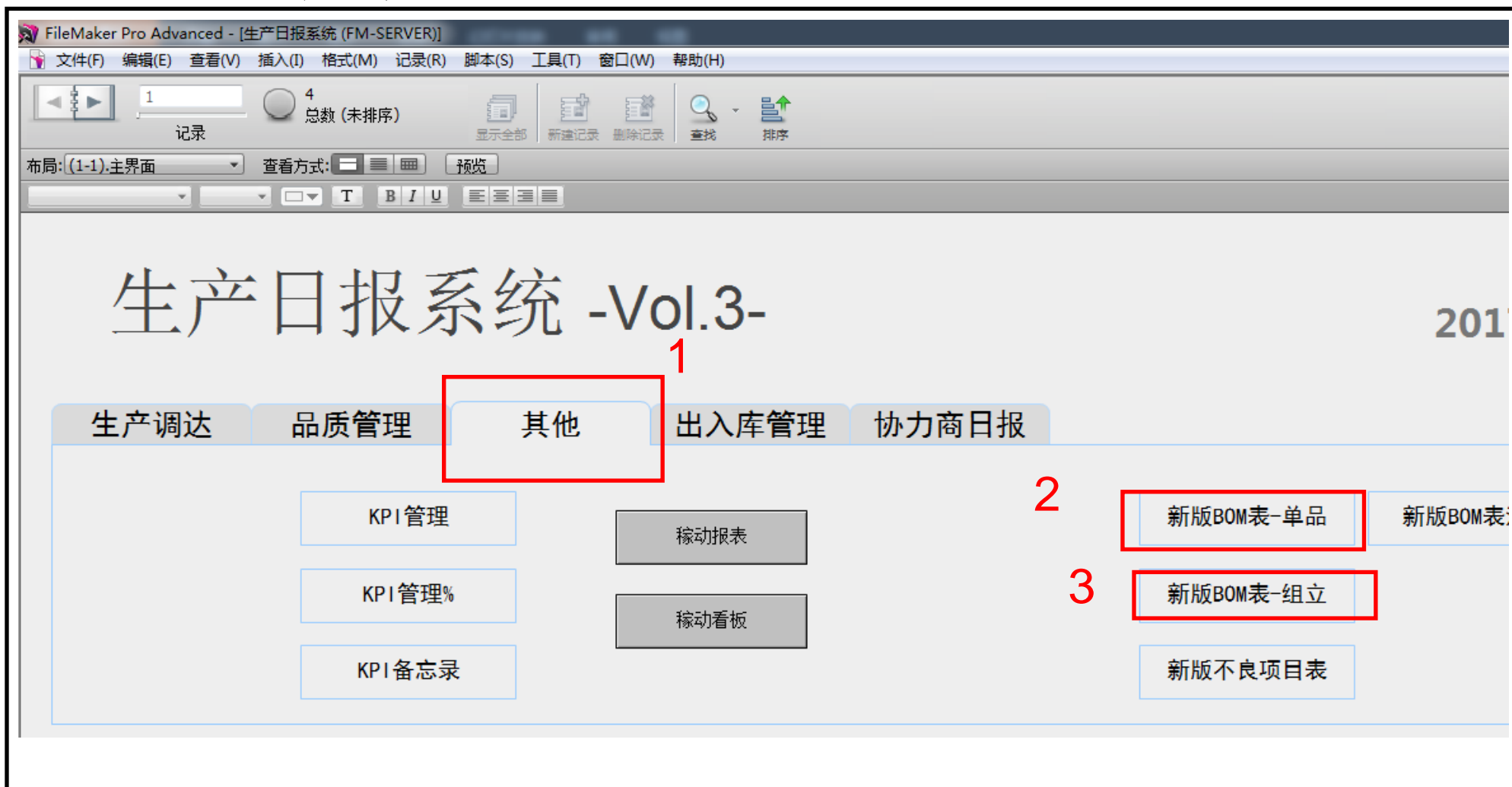
业务标准名称		山田FM BOM业务说明书	部 门	工程管理部		从接收到履行所需的周期时间	1天	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div><div>登录系统</div><div>↓</div><div>进入模块</div><div>↓</div><div>新建BOM</div></div>		文员	1分钟		登录FM系统		
2			文员	1分钟		进入新建模块		
3			文员	60分钟		新建FM BOM资料		

步骤：1、登录系统



- 1.桌面双击图标打开FM系统模块
- 2.喜爱的文件-IP-生产日报系统登录
- 3.默认账户（生技）和密码（12369）-确定进入模块

步骤：2、进入新建模块



- 1.进入模块后点击其他
- 2.点击新版**BOM**表-单品
- 3.如果有组装的机种新建完单品后再新建组立

步骤：3、新建BOM

FileMaker Pro Advanced - [生产日报系统 (FM-SERVER)]

文件(F) 编辑(E) 查看(V) 插入(I) 格式(M) 记录(R) 脚本(S) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

记录 23 / 6037 已找到 (未排序)

显示全部 新建记录 删除记录 查找 排序

布局: (24-1).BOM表 查看方式: 预览

B O M 表

作成者: 林丽梅
作成日期: 2017/2/14

客户 山田 机种 ER21 23 款 品番 C03 品名 リール下基板カバー

生产工艺 成型+全检

图片

成型损耗 镀膜损耗 喷油损耗 镭雕损耗 印刷损耗 全检损耗

成型

模具编号 YJ16321 机台吨位 120T 素材颜色 黑色
成型周期 32 成型取数 1 标准产能 113

真空加工

盖模标准产能 装夹标准产能 检查标准产能 电镀颜色
盖模人数 装夹人数 检查人数

备注

产品列表

C03
1. リール下基板カバー 成型+全检
2. Ch01 成型+电镀+全检
左上意匠

3

- 1.进入模块后点击新建记录
- 2.把所有相关信息输入完整，如果没有二次加工可不填下面区域
- 3.点击空白处保存