



文件编号	YW-MOD-012
版本号	A/0
制/修订日期	2017/4/20

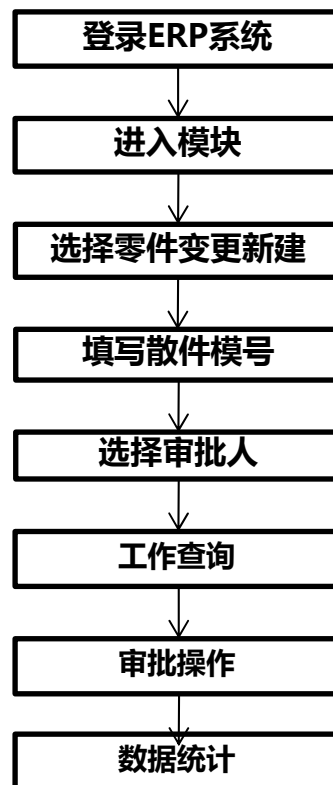
# 模具设计修改模订料业务标准说明书

部门：模具部  
作成：张铭  
审批：李野

## 修 订 变 更 栏

[illegible]

## 业务标准流程图



# 模具设计修改模订料流程

1.在零件变更表里新增一个空白表

2.输入要订料的模号

3.点击BOM类型

4.选择BOM类型

5.确定

查询 新增 编辑 删除 打印 报表 保存 复制 刷新 提交 撤回 流程 浏览 属性 归档

变更单号 BG1701160009 作业日期 2017-01-16 模具编号 YJ16455 模具名称 SIG-长外壳5型

模具规格 建立日期 2017-01-16 变更原因 状态 未核准 版本 1

变更说明 变更人 变更日期 BOM类型 02 自费修模

建立人 米思敏 审核人 销售单号 辅助窗口

变更次数 36 预定交期 2016-11-21 16:48:08 整改异常号

编码方式	项次	变更方式	自动编码	零

编号 新增 设置 高级

编号	名称
<input type="radio"/> 01	新模
<input checked="" type="radio"/> 02	自费修模
<input type="radio"/> 03	收费修模
<input type="radio"/> 04	移管修模
<input type="radio"/> 05	委外加工

第1/1页 共5条 首页 上页 下页 末页 1 GO

执行变更 影响单据 新增子阶 删除

确定 取消

# 模具设计修改模订料流程

8.保存

9.提交

零件变更

查询 | 新增 | 编辑 | 删除 | 打印 | 报表 | 保存 | 复制 | 刷新 | 提交 | 撤回 | 流程 | 浏览 | 属性 | 归档 | 首页 | 上页 | 下页 | 末页 | 关闭

变更单号 BG1701160011

作业日期 2017-01-16

模具编号 YJ16455

模具名称 SIG-长外壳5型

模具规格

变更日期 2017-01-16

变更原因

变更说明

状态 已变更

版本 1

变更人 米思敏

变更日期 2017-01-16

建立人 米思敏

审核人 米思敏

变更次数 37

销售

预定交期 2016-11-21

整改异常号

6.变更方式里选择“追加”

7. 按料单输入内容: ;零件号、材质编号、零件名称、规格、长宽高、数量、单位、截面形状、备注、大类编码、中类编码

编码方式	项次	变更方式	自动编码	零件号	材质编号	零件名称	规格	长	宽	高	直径	数量	单位	截面形状		
非标件	77	追加	YJ16455-S1-1.	S1-1.	瑞典-胜百S	滑块头	134.5*49.5*25.5	134.50	49.500	25.500		1.000	PCS	方	龙记	备用
非标件	78	追加	YJ16455-S2-1.	S2-1.	瑞典-胜百S	滑块头	134.5*43.5*25.5	134.50	43.500	25.500		3.000	PCS	方	龙记	备用
非标件	79	追加	YJ16455-XJ	XJ	瑞典-胜百S	入子镶件	30*50*50	30.000	50.000	50.000		1.000	PCS	方	龙记	备用

10.执行变更

执行变更 | 影响单据 | 新增子阶 | 删除子阶 | 项次排序 | 数据导入 | 查看变更

# 模具设计修改模订料流程

11.在请购单作业  
新增一个空白表

12.输入部门编码  
000002

13.输入新模模号

14.在来源单别选  
择零件表

15.输入新模模号,  
查找, 选择要订  
的料

16.确定

请购单作业

查询 新增 编辑 删除 打印 报表 保存 复制 刷新 提交 撤回 流程 浏览 属性 归档 首页 上页 下页 末页

请购单号 QG170116 日期 2017-01-16 13:52:13 单 别 正常请购 请购部门 000002 设计部

预定交期 2017-01-16 13:52:13 建立日期 2017-01-16 13:52:13 审核人

备注 YJ16455 整改异常号 异常报告号

序号	来源单	货品编号	货品名称	材质	数量	单位	备注	长	宽	高
1	零件表									

YJ16455

模号	项次	零件号	零件名称	零件规格	材质编号
YJ16455	68	161229A	行位		
YJ16455	69	160105	行位		
YJ16455	70	170104	行位、镶件		
YJ16455	71	170108	行位、后模仁、镶件		
YJ16455	72	170110	行位		
YJ16455	73	161220	后模仁		
YJ16455	75	160111	行位、镶件		
YJ16455	76	170111	耐磨块		
YJ16455	77	S1-1.	滑块头	134.5*49.5*25.5	瑞典-胜百S136精
YJ16455	78	S2-1.	滑块头	134.5*43.5*25.5	瑞典-胜百S136精
YJ16455	79	XJ	入子镶件	30*50*50	瑞典-胜百S136精

第2/2 页 共26 条 首页 上页 下页 末页 2 GO

全部 确定 取消

# 模具设计修改模订料流程

17.保存

18.提交

请购单作业

查询 | 新增 | 编辑 | 删除 | 打印 | 报表 | 保存 | 复制 | 刷新 | 提交 | 撤回 | 流程 | 浏览 | 属性 | 归档 | 首页 | 上页 | 下页 | 末页 | 关闭

保存成功

请购单号 QG1701160013

作业日期 2017-01-16 13:52:13

单 别 正常请购

请购部门 000002 设计部

预定交期 2017-02-16 13:52:13

状态 已核准

建立日期 2017-01-16 13:52:13

审核人 米思敏

备 注 YJ16455

整改异常号

异常报告号

建立人 米思敏

序号	来源单别	来源单号	货品编号	货品名称	材质	规格	数量	单位	备注	长	宽
1	零件表	YJ16455	YJ16455-S1-1.	滑块头	瑞典-胜百S	134.5*49.5*25.5	1.000	PCS	龙记 备用	134.500	49.
2	零件表	YJ16455	YJ16455-S2-1.	滑块头	瑞典-胜百S	134.5*43.5*25.5	3.000	PCS	龙记 备用	134.500	43.
3	零件表	YJ16455	YJ16455-XJ	入子镶件	瑞典-胜百S	30*50*50	1.000	PCS	龙记 备用	30.000	50.

结 清 | 反结清 | 请购原因 | 历史单价