文件编号	YW-INJ-003
版本号	A/0
制/修订日期	2017/4/20

YEJIA

报表管理业务标准说明书

部门：注塑部
作成：骆惠娟
审批：麻关明

修 订 变 更 栏

版本号	制/修订日期	制/修订部门	修订章节	修 订 内 容 描 述
A/0	2017.4.20	经营管理室	无	新版本作成

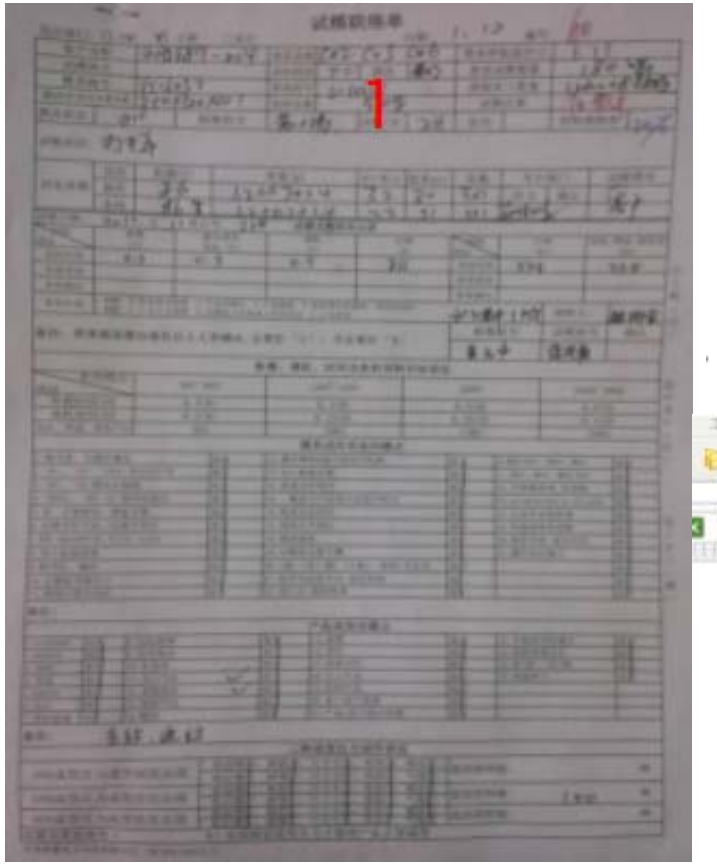
YEJIA

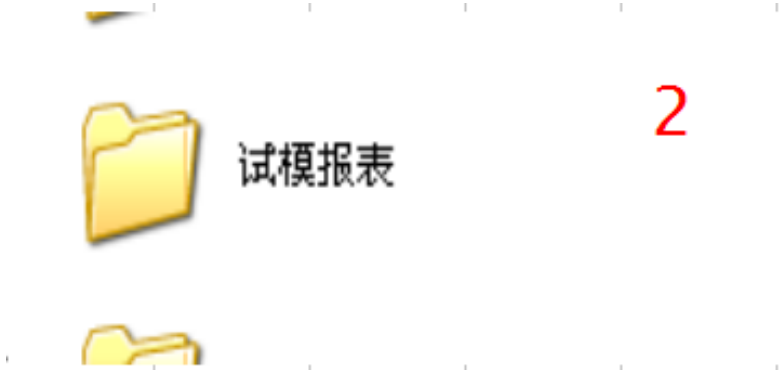
业务标准流程图

业务标准名称	报表管理使用标准说明书	部 门	注塑部		从接收到履行所需的周期时间	180分钟	备注
NO.	流程	主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	先接到试模报表	两班系长	30分钟		将试模内容输入电脑		
2	试模成绩书	两班系长	30分钟	工程部	扫描及上传OA		
3	设备台账	机修	15分钟		将维修内容输入电脑		
4	更换汇率	财务部	20分钟	注塑部	每月更换产品单价汇算		
5	计划产值汇算	文员	10分钟	生管部	每天产值汇总		
6	阿米巴个人统计核算	文员	15分钟		核算各班产值差异		
7	模保每日修模明细	模保	15分钟		将修模内容输入电服		
8	成型条件受控	两班系长，技术员	15分钟		将内容输入电服并打印盖章		

YEJIA

步骤：1、试模报表（1）





3

1、技术员写好的试模联络单，系长确认后，交到文员处确认内容是否完整；
2、（鼠标）点击进入我的电脑F盘，试模报表文件夹;
3、打开2017年试模报表。

YEJIA

步骤：1、输入内容（2）

1

5月份试模报表

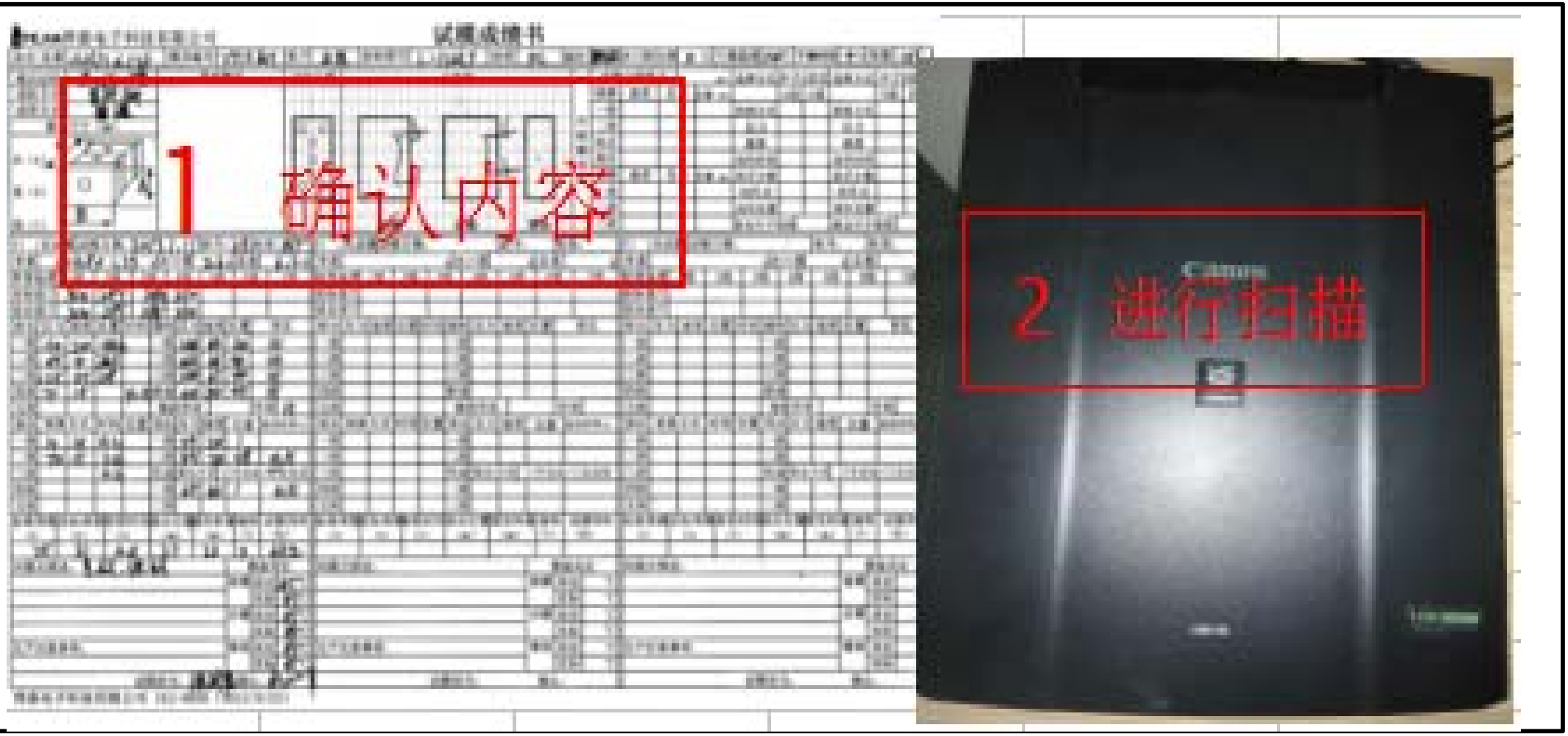
输入相关内容

序号	客户	模具部编号	实际试模日期	品番	原料材质	原料料号	材料单价（RMB	试模次数	试模原因	费用承担部门	取数	机台号	机器大小（T）
33	君颢	YJ17052	2017.5.10	HG6821-下盖	PC+ABS	粒，在拌料房门口抽风	0.85	T0	首试	烨嘉	1	26	530
34	宇龙	YJ17025	2017.5.10	301A-后壳塑胶件	PC	EXL1414-WH9A320-PGNA	0.85	T3+D3+S1	设变	工程部	1*2	17	200
35	众思	YJ17059	2017.5.11	K2C-MP330231	PC	EXL1414	0.85	T0+D1	试制	工程部	1*2	17	160
36	众思科技	YJ17023	2017.5.11	301A-前壳LDS塞啤塑胶件	PC	002FV+10%GF/LCP E13D1	0.85	T1+D5+S1	设变	工程部	1*1	16	160
37	竹谷	YJ16355	2017.5.11	SIG-侧滑键 2	PA+ABS	A2604+8X5971	0.85	T9+D1+S3	修毛边后试模打样	工程部	1*8	12	120
38	众思	YJ17061	2017.5.11	K2C-MP330232	PC	EXL1414	0.85	T0+D1	V1试制	工程部	1*2	17	200
39	乐相基站	YJ16482	2017.5.11	基站-中框	PC+ABS	C6600-111+M599	0.85	T5+D1+S1	打样出货	工程部	1*1	25	380
40	宇龙	YJ17024	2017.5.11	301A-前壳外层塞啤塑件	PC+ABS/ABS	600-111/T920-555+3106	17.2	T5+D5+S1	设变	工程部	1*1	16	160
41	众思	YJ17060	2017.5.12	K2C-MP350237	PC	7015-LMT WH505-T	0.85	T0+D1	V1试制	工程部	1*2	14	160
42	希克斯	YJ15624	2017.5.12	MRCURY3-PA03750-Y131	PC	AZ1900T W2712E	0.85	T0+D3+S1	产品发黄重新试模	工程部	1*4	14	160
43	竹谷	YJ16355	2017.5.13	SIG-侧滑键 2	PA+ABS	A2604+8X5971	15.2	T10+D1+S3	修毛边	工程部	1*8	5	58
44	宇龙	YJ17026	2017.5.13	301A-SIM卡托塞啤塑胶件	PC	EXL1414-WH9A320-PGNA	0.85	T3+D3+S1	设变	工程部	1*4	14	160
45	捷智安	YJ17006	2017.5.13	V-REXII-7227RE0101	ABS	PA-757+310962	15.5	T1+S1	颜色变更	工程部	1*4	14	160
46	众思科技	YJ16358	2017.5.13	008-前壳MP330052	PC	EXL1414-WH9A320-PGNA	0.85	T9+D8	修模	工程部	1*2	14	160
47	船井	YJ17029	2017.5.13	前壳	PC	JH960-6100	0.9	T4+D1	打样	工程部	1*1	25	380

1、输入相关内容后再保存完成。

YEJIA

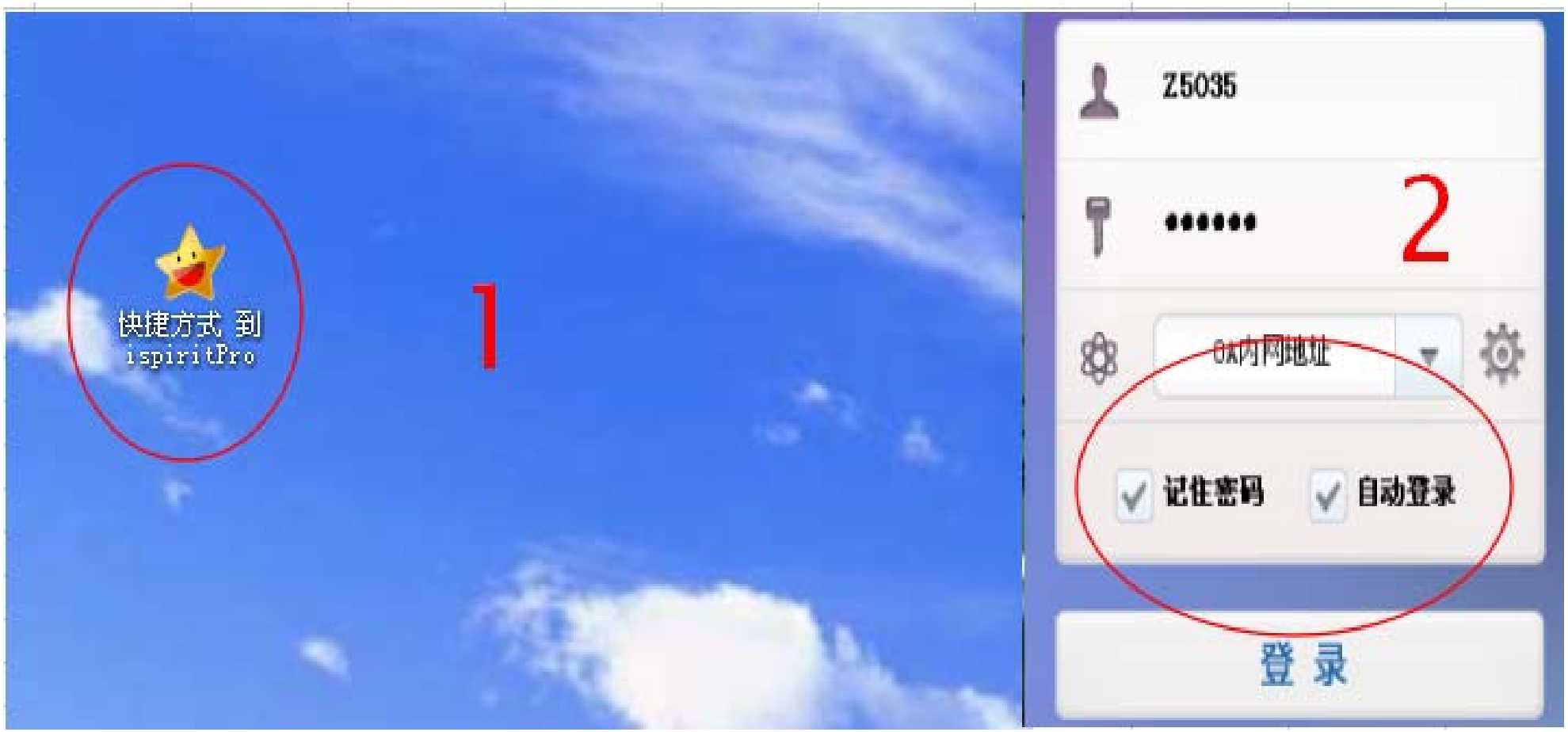
步骤：2、试模成绩书扫描（1）



1、确认内容；
2、进行扫描,扫描完成后上传OA.

YEJIA

步骤：2、登陆OA系统（1）



1、OA精灵登录：在电脑的桌面（鼠标）双击OA精灵图标；
2、然后输入用户名及密码（鼠标）点击登录进入OA精灵系统；

YEJIA

步骤：2、进入模块（2）

1、（鼠标）点击知识管理；
2、（鼠标）再点击公共文件柜。

YEJIA

步骤：2、选择文档中心（3）

1、（鼠标）先点击文档中心；
2、（鼠标）再点击工程技术资料；
3、（鼠标）再点击相关客户。

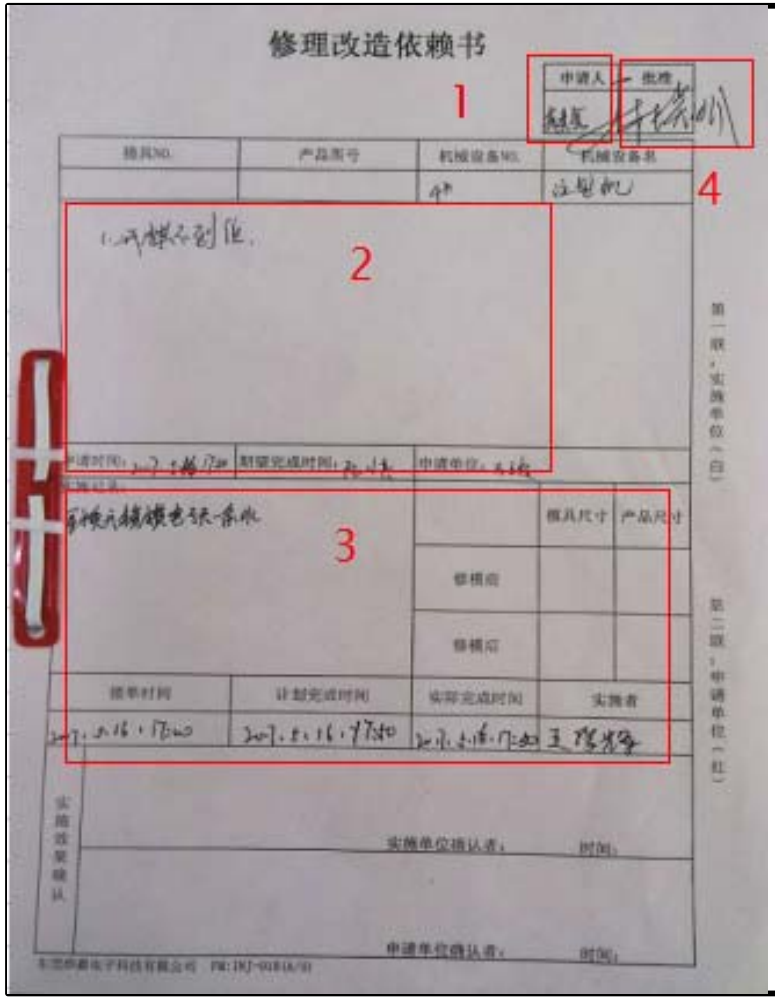
YEJIA

步骤：2、上传相关内容（4）

1、（鼠标）点击客户；
2、（鼠标）再点击品名；
3、（鼠标）再点击模具编号；
4、（鼠标）再点击批量上传
5、资料上传完成。

YEJIA

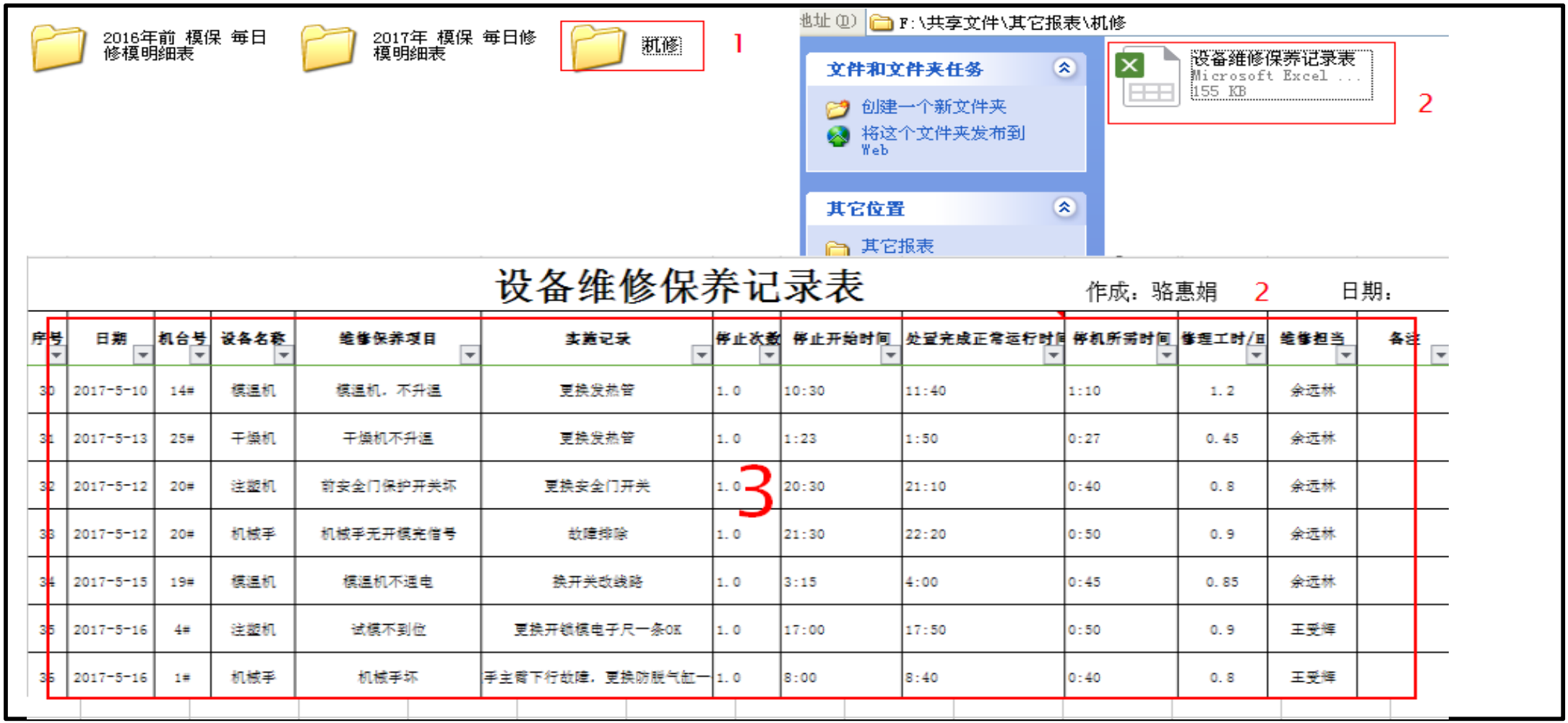
步骤：3、设备维修保养记录（1）



1、申请人担当；
2、技术员填写维修保养相关内容；
3、机修维修保养实施相关内容；
4、经理审批。

YEJIA

步骤：3、设备维修保养记录（2）



序号	日期	机台号	设备名称	维修保养项目	实施记录	停止次数	停止开始时间	处置完成正常运行时间	停机所需时间	修理工时/H	维修担当	备注
30	2017-5-10	14#	模温机	模温机，不升温	更换发热管	1.0	10:30	11:40	1:10	1.2	余远林	
31	2017-5-13	25#	干燥机	干燥机不升温	更换发热管	1.0	1:23	1:50	0:27	0.45	余远林	
32	2017-5-12	20#	注塑机	前安全门保护开关坏	更换安全门开关	1.0	20:30	21:10	0:40	0.8	余远林	
33	2017-5-12	20#	机械手	机械手无开模充信号	故障排除	1.0	21:30	22:20	0:50	0.9	余远林	
34	2017-5-15	19#	模温机	模温机不通电	换开关改线路	1.0	3:15	4:00	0:45	0.85	余远林	
35	2017-5-16	4#	注塑机	试模不到位	更换开锁模电子尺一条OK	1.0	17:00	17:50	0:50	0.9	王受辉	
36	2017-5-16	1#	机械手	机械手坏	手主臂下行故障，更换防脱气缸一	1.0	8:00	8:40	0:40	0.8	王受辉	

1、打开我的电脑（F盘），（鼠标）点击进入（其他报表）文件夹，（鼠标）再点击机修文件夹；

2、（鼠标）点击打开EXcel表格;

3、填相关内容。

YEJIA

步骤：4、每月更换汇率（1）

换算汇率表

	2017年	2017年	2017年	2017年	2017年
币别	1月份(RMB)	2月份(RMB)	3月份(RMB)	4月份(RMB)	5月份(RMB)
1美元	6.9498	6.8556	6.8798	6.8906	6.8956
1日元	0.059305	0.060781	0.060913	0.062221	0.061677
1港币	0.89586	0.88354	0.88629	0.88671	0.88653
1欧元	7.2772	7.3825	7.2648	7.363	7.5227

1

2

1、每月按财务发的邮件进行更新汇率；
2、（鼠标）点击桌面单价文件夹进入采购单价、阿米巴单价汇算。

YEJIA

步骤：4、更换后单价（2）

客户	部品图号	交易币种			备注	现场成型单价	2
TECHNOWISE	N05-M27-11001	HKD				8.785	7.79
TECHNOWISE	N05-M27-11002	HKD				4.401	3.90
TECHNOWISE	N05-M27-33001	HKD				0.257	0.23
TECHNOWISE	N05-M27-33002	HKD			1	4.323	3.83
比利时	G6020235	USD				2.511	17.31
比利时	G6020236	USD				1.194	8.23
比利时	G6020232	USD				4.002	27.60
比利时	G6020234	USD				4.273	29.47
超群	PF22000011	RMB				0.358	0.31
超新	MC-9080(吸尘器底座)	HKD				2.896	2.57

日期	客户	交易币	品番	物料编		场成型单价(Y)	
2013-8-27	ST001	JPY	SB10PB0405-I	注塑半成	PCS	14.8420	0.92
2013-8-27	ST001	JPY	SB10PB0305-I	注塑半成	PCS	21.1888	1.31
2013-8-27	ST001	JPY	SB10PB0209-I	注塑半成	PCS	18.9994	1.17
2013-8-27	ST001	JPY	SB10PB0207-I	注塑半成	PCS	30.6844	1.89
2013-8-27	ST001	JPY	SB10PB0109-I	注塑半成	PCS	19.4176	1.20
2013-8-27	ST001	JPY	SB10PB0107-I	注塑半成	PCS	30.6844	1.89
2013-8-27	ST001	JPY	SB10PA0701-I	注塑半成	PCS	34.8172	2.15
2013-8-27	ST001	JPY	SB10PA0602-I	注塑半成	PCS	15.5062	0.96
2013-8-27	ST001	JPY	SB10PA0601-I	注塑半成	PCS	24.0260	1.48

1、未汇算的单价；
2、汇算后的单价。

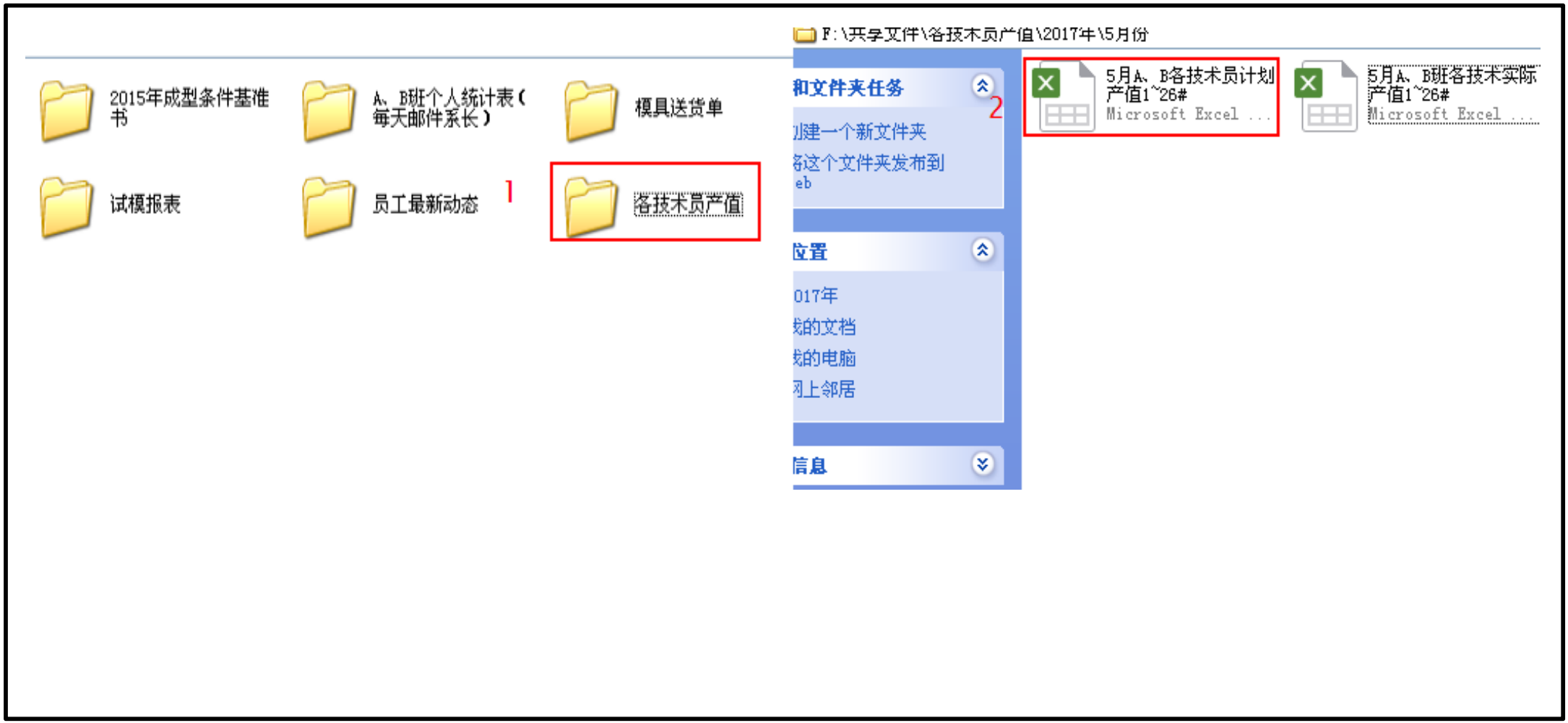
YEJIA

步骤：5、计划产值核算（1)

1、运行172.18.18.13生管电脑，点击打开成型计划；
2、进入2017年文件夹，5-15~5-31号成型计划，复制粘贴到自已桌面上;
3、（鼠标）点击打开，整理需要的数据，将带有字体的或不要的删掉。

YEJIA

步骤：5、计划产值核算（2）



1、数据整理好数据后，（鼠标）点击打开的我的电脑F盘，各技术员产值文件夹；
2、（鼠标）点击打开（2017年文件夹），（鼠标）再点击（5月份文件夹），进入A、B班各技术员计划产值EXcel表格；

YEJIA

步骤：5、计划产值核算（3）

注塑部1-26#机台计划日产值表——2017 5:（单价取阿米巴单价）

机台	吨位	生产单号	客户	品番	白班计划生产数量	白班计划生产时间	夜班计划生产数量	夜班计划生产时间	材质	材料图番	币别	单价	汇率	白班计划产值（RMB）	夜班计划产值（RMB）
7#	58t	W017050247	竹谷	SK002-I/按钮（T5	10500	8:00~20:00	10500	20:00~8:00	ABS	GA704 SN170					-
8#	58T	W017050248	竹谷	SK002-I/按钮（T4	10500	8:00~20:00	10500	20:00~8:00	ABS	GA704 SN170				-	-
9#	90T	W017050230	竹谷	SK001-I/外壳（T4	9000	8:00~20:00	9000	20:00~8:00	ABS	GA704 SN170				-	-
10#	100T	W017050176	山田	ER21-Mk05-I	600	13:00~20:00	1300	20:00~8:00	PC	L-1225L					-
10#	100T	W017050177	山田	ER21-Mk06-I	600		1300		PC	L-1225L				-	-

查找相关内容 1

序号	客户	部品图号	交易币种			备注	现场成型单价
2016-10-8	竹谷	ZGSK001-I/外壳（T2）	USD				0.015
2016-10-8	竹谷	ZGSK001-I/外壳（T3）	USD				0.015
2016-10-8	竹谷	ZGSK002-I/按钮（T1）	USD				0.013
2016-10-8	竹谷	ZGSK002-I/按钮（T2）	USD				0.013

2

按品番查找单价

注塑部1-26#机台计划日产值表——2017 5:（单价取阿米巴单价）

机台	吨位	生产单号	客户	品番	白班计划生产数量	白班计划生产时间	夜班计划生产数量	夜班计划生产时间	材质	材料图番	币别	单价	汇率	白班计划产值（RMB）	夜班计划产值（RMB）
7#	58t	W017050247	竹谷	SK002-I/按钮（T5	10500	8:00~20:00	10500	20:00~8:00	ABS	GA704 SN170	USD	0.0134	6.8956	971.97	971.97
8#	58T	W017050248	竹谷	SK002-I/按钮（T4	10500	8:00~20:00	10500	20:00~8:00	ABS	GA704 SN170	USD	0.0134	6.8956	971.97	971.97
9#	90T	W017050230	竹谷	SK001-I/外壳（T4	9000	8:00~20:00	9000	20:00~8:00	ABS	GA704 SN170	USD	0.0149	6.8956	925.70	925.70
10#	100T	W017050176	山田	ER21-Mk05-I	600	13:00~20:00	1300	20:00~8:00	PC	L-1225L	JPY	21.2374	0.061677	786.92	1,702.82
10#	100T	W017050177	山田	ER21-Mk06-I	600		1300		PC	L-1225L	JPY	22.5253	0.061677	833.58	1,806.08
11#	100T	W017050288	竹谷	SK001-I/外壳（T3	9000	8:00~20:00	9000	20:00~8:00	ABS	GA704 SN170	USD	0.0149	6.8956	925.70	925.70
12#	120T	W017050289	山田	ER21-Mk03-I	1100	8:00~20:00	1100	20:00~8:00	PC	L-1225L	JPY	40.8808	0.061677	2,773.55	2,773.55
12#	120T	W017050292	山田	ER21-Mk04-I	1100		1100		PC	L-1225L	JPY	39.0674	0.061677	2,650.52	2,650.52
13#	120T	W017050243	京瓷	121P1582700-1	1600	8:00~20:00	540	20:00~24:00	PC	C1030 N1386	HKD	1.8483	0.88653	2,621.69	884.82

将查好的内容填进空白处

3

1、查找相关内容；
2、按品番查找单价
3、将查好单价、币别、填进空白处后各班合计。

YEJIA

步骤：5、分类（4）

注塑部1-26#机台计划日产值表——2017 5：（单价取阿米巴单价）

按机台进行分类

按班别进行汇总

机台	吨位	生产单号	客户	品番	白班计划生产数量	白班计划生产时间	夜班计划生产数量	夜班计划生产时间	材质	材料图番	币别	单价	汇率	白班计划产值（RMB）	夜班计划产值（RMB）
9#	90T	W017050230	竹谷	SK001-I/外壳（T4	9000	8:00~20:00	9000	20:00~8:00	ABS	GA704 SN17C	USD	0.0149	6.8956	925.70	925.70
11#	100T	W017040428	竹谷	SK001-I/外壳（T3	9000	8:00~20:00	9000	20:00~8:00	ABS	GA704 SN17C	USD	0.0149	6.8956	925.70	925.70
13#	120T	W017050202	西铁城	24602550	3300	8:00~20:00			POM	M90S	USD	0.055	6.8956	1,252.05	-
15#	160T	W017050108	竹谷	ZGSIG001-I/长外	2450	8:00~20:00	2450	20:00~8:00	ABS+PC	IM6031	USD	0.0954	6.8956	1,611.04	1,611.04
														4714.4961	**3462.4441**
3#	86T	W017050178	竹谷	SK001-I/外壳（T5	8000	8:00~20:00	1260	20:00~22:00	ABS	GA704 SN17C	USD	0.0149	6.8956	822.85	129.60
4#	58T	W017050205	竹谷	SK002-I/按钮（T2	10500	8:00~20:00	10500	20:00~8:00	ABS	GA704 SN17C	USD	0.0134	6.8956	971.97	971.97
5#	58T	W017050009	竹谷	SK002-I/按钮（T1	10500	8:00~20:00	10500	20:00~8:00	ABS	GA704 SN17C	USD	0.0134	6.8956	971.97	971.97
18#	160T	W017050207	竹谷	ZGSIG001-I/长外	2450	8:00~20:00	2450	20:00~8:00	ABS+PC	IM6031	USD	0.0954	6.8956	1,611.04	1,611.04
														4377.8303	**3684.5823**
1#	86T	W017040602	竹谷	SK001-I/外壳（T1	8000	8:00~20:00	8000	20:00~8:00	ABS	GA704 SN17C	USD	0.0149	6.8956	822.85	822.85
2#	86T	W017050075	竹谷	SK001-I/外壳（T2	9000	8:00~20:00	9000	20:00~8:00	ABS	GA704 SN17C	USD	0.0149	6.8956	925.70	925.70
21#	200T	W017050206	竹谷	ZGSIG001-I/长外	4200	8:00~20:00	4200	20:00~8:00	ABS+PC	IM6031	USD	0.0954	6.8956	2,761.78	2,761.78
23#	200T	W017050008	竹谷	ZGSIG001-I/长外	3000	8:00~20:00	3000	20:00~8:00	ABS+PC	IM6031	USD	0.0954	6.8956	1,972.70	1,972.70
														6483.0335	**6483.0335**

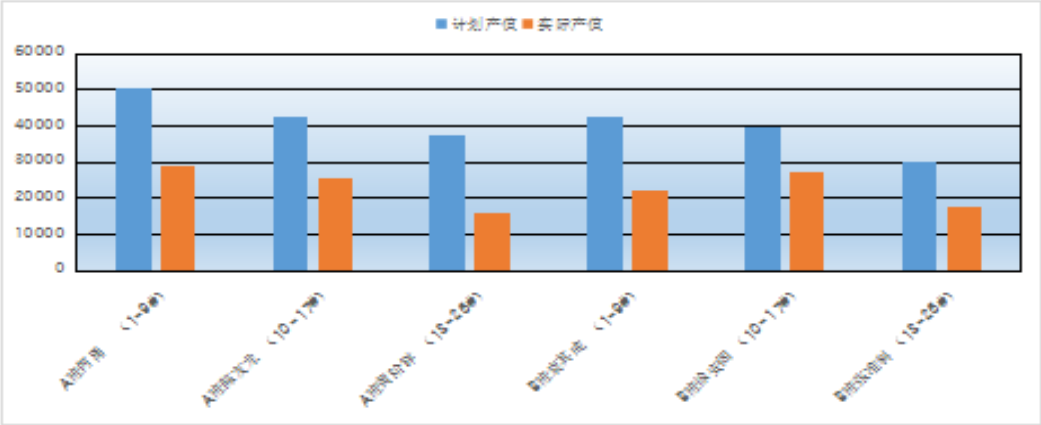
1、按机台号进分类；
2、按班别进行产值合计。

YEJIA

步骤：5、计划与实际对比表（5）

A、B班各技术员计划产值与实际产值对比表

日期	5-15	5-16	5-17	5-18	5-19	5-20	5-21	合计
A班[illegible]（1~15#）	14591.13	15277.23	20626.39					50494.75
A班[illegible]（3~6、16~20#）	12681.51	13875.06	15987.53					42544.10
A班[illegible]（1~2、21~26#）	12306.20	13134.53	12096.17					37536.90
B班[illegible]（1~15#）	13080.98	11512.37	18114.97					42708.32
B班[illegible]（3~6、16~20#）	11325.86	13320.87	15057.38					39704.11
B班[illegible]（1~2、21~26#）	10230.85	10495.48	9359.14					30085.47
计划产值	**74215.64**	**77615.64**	**91241.66**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**243073.55**
A班[illegible]（1~15#）	15695.12	13315.05						29010.17
A班[illegible]（3~6、16~20#）	10567.52	15077.24						25644.76
A班[illegible]（1~2、21~26#）	9412.21	6681.71						16093.92
B班[illegible]（1~15#）	11859.79	10341.78						22201.57
B班[illegible]（3~6、16~20#）	13535.07	13600.96						27136.03
B班[illegible]（1~2、21~26#）	8884.48	8599.30						17483.77
实际产值	**69954.19**	**67615.04**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**137570.23**
差异数	**-4262.35**	**-9999.50**	**-91241.56**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**-105503.42**



1、将每个技术员跟的机号按名字，机台号进行分类汇总；

步骤：6、阿米巴个人统计核算（1）

机台	吨位	客户	品番	白班计划生产数量	白班生产数	夜班生产数	币别	单价	汇率	白班实际产值（RMB）	夜班实际产值（RMB）	合计（RMB）	报价能率	白班（刘）	夜班（陈）	B班产量差异	A班产量差异
7#	58t	竹谷	SK002-I/掀钮（T5	10500	10080	12420	USD	0.0134	6.8956	933.09	1,149.70	2,082.80	960	-13	60	-420	1920
8#	58T	竹谷	SK002-I/掀钮（T(	10500	13140	13140	USD	0.0134	6.8956	1,216.35	1,216.35	2,432.71	960	83	83	2640	2640
9#	90T	竹谷	SK001-I/外壳（T(	9000	12420	12420	USD	0.0149	6.8956	1,277.47	1,277.47	2,554.94	800	14[illegible]	145	3420	3420
10#	100T	山田	ER21-Mk05-I	1300	1080	684	JPY	21.2374	0.061677	1,414.65	895.94	2,310.59	113	-66	0	-220	0
10#	100T	山田	ER21-Mk06-I	1300	1080	684	JPY	22.5253	0.061677	1,500.44	950.28	2,450.72	113	-66	0	-220	0
11#	100T	竹谷	SK001-I/外壳（T	6000	6480	7560	USD	0.0149	6.8956	666.51	777.59	1,444.10	800	2[illegible]	-61	480	-1440
12#	120T	山田	ER21-Mk03-I	1100	1260	1215	JPY	40.8808	0.061677	3,176.97	3,063.51	6,240.48	100	6[illegible]	44	160	115
12#	120T	山田	ER21-Mk04-I	1100	1215	1170	JPY	39.0674	0.061677	2,927.62	2,819.18	5,746.80	100	44	27	115	70
13#	120T	京瓷	121P1575300-1	600	600		HKD	0.6982	0.88653	371.39	-	371.39	276	0	0	0	0
13#	120T	京瓷	121P1582700-1			360	HKD	1.848	0.88653	-	589.88	589.88	152	0	-160	0	-640
14#	160T	西铁城	24602120	276	340		USD	0.0494	6.8956	115.93	-	115.93	180	15	0	64	0
14#	160T	山田	GC-US01-I			2100	JPY	6.87	0.061677	-	889.81	889.81	320	0	13	0	100
15#	160T	竹谷	ZGSIG001-I/长外	2450	2400	2640	USD	0.0954	6.8956	1,578.16	1,735.98	3,314.14	225	-[illegible]	35	-50	190
										15178.6	15365.7			212	184		
3#	86T	竹谷	SK001-I/外壳（T5	8000	8280	8280	USD	0.0149	6.8956	851.65	851.65	1,703.29	800	1[illegible]	12	280	280
4#	58T	竹谷	SK002-I/掀钮（T2	1980	1980	8280	USD	0.0134	6.8956	183.29	766.47	949.76	960	0	9	0	280
5#	58T	竹谷	SK002-I/掀钮（T1	10500	10080	11520	USD	0.0134	6.8956	933.09	1,066.39	1,999.49	960	-13	32	-420	1020
6#	58t	西铁城	60700340		50	1530	USD	0.135	6.8956	46.51	1,423.13	1,469.63	144	10	110	50	530
16#	180T	希克斯	PA03541-Y487-I	1600	1768	1592	USD	0.1288	6.8956	1,569.86	1,413.58	2,983.44	144	48	-2	168	-8
17#	180T	山田	ER21-Ch01-I	1000	900	810	JPY	65.3049	0.061677	3,625.03	3,262.53	6,887.56	90	-4[illegible]	-87	-100	-190
17#	180T	山田	ER21-Cm03-I	1000	1026	1026	JPY	34.1717	0.061677	2,162.40	2,162.40	4,324.81	90	12	12	26	26
19#	200T	竹谷	ZGSIG001-I/长外	4200	3760	4240	USD	0.0954	6.8956	2,472.45	2,788.09	5,260.54	389	-53	5	-440	40
20#	200T	竹谷	ZGSIG001-I/长外	3000	2280	2820	USD	0.0954	6.8956	1,499.25	1,854.34	3,353.59	389	-87	-22	-720	-180
										13343.5	15588.6			-117	69		

1 核算各班差异

烨嘉电子阿米巴经营分组统计表（货币单位：RMB元）

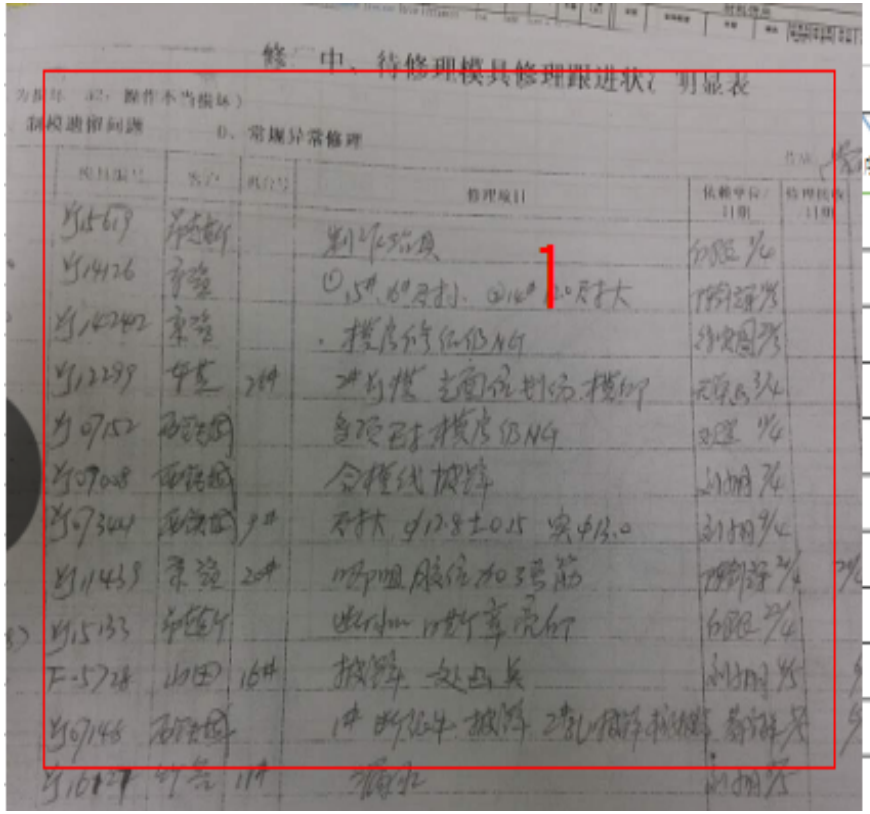
2 各班技术员进行分类汇总

排名 日期 \ 奖金 \ 组别	A1何勇（7-15#）	A2陈友龙（3-6、16-20#）	A3黄阶祥（1-2、21-26#）	B1袁其成（7-15#）	B2徐安阁（3-6、16-20#）	B3张准科（1-2、21-26#）	部门合计
2017-5-1	0	-870	0	0	0	0	-870
2017-5-2	559	747	448	206	176	502	812
2017-5-3	174	763	-86	919	684	-366	2088
2017-5-4	-352	-258	-929	-149	11	-192	-1869
2017-5-5	-305	-178	-1003	615	-184	-943	-1998
2017-5-6	24	-205	-658	111	-433	672	-489
2017-5-7	131	-91	-192	174	-189	-155	-322
2017-5-8	154	-184	-776	476	-480	-333	-1143
2017-5-9	244	-250	-776	-243	-140	-625	-1790
2017-5-10	-109	3	135	307	-36	-574	-274
2017-5-11	-73	-223	58	583	-165	-33	147
2017-5-12	-136	-109	-376	20	-1549	-413	-2563
2017-5-13	236	-183	-157	46	-83	-23	-164
2017-5-14	-61	-204	-95	-57	-251	-201	-869
2017-5-15	177	-432	-761	200	197	-322	-941
2017-5-16	150	115	-1198	-258	192	-375	-1374
2017-5-17	184	69	23	212	-117	-143	228

1、核算各班数量差异；
2、各班技术员进行分类汇总。

YEJIA

步骤： 7、模保 每日修模明细（1）



1

每日修模跟进状况明细表

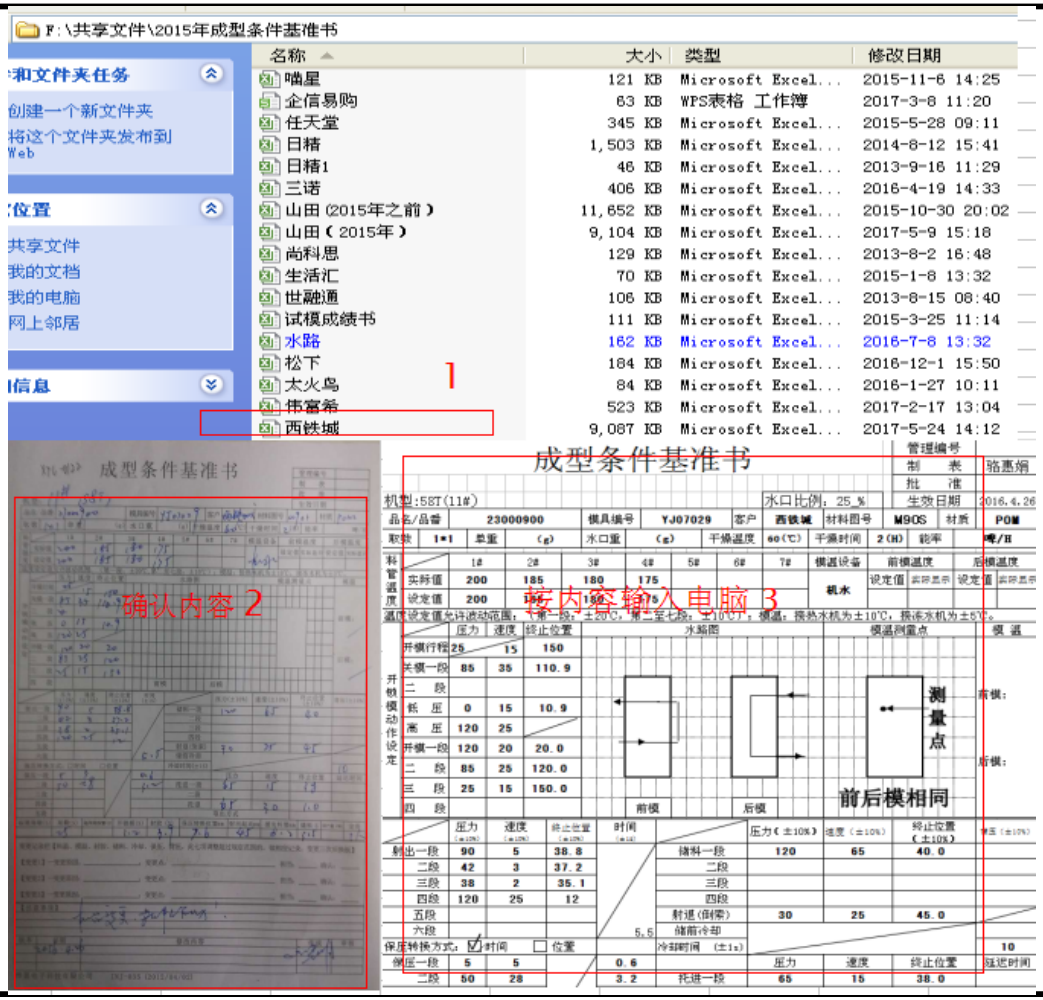
制表日期： 年 月 日

序号	品番	模具编号	客户	机台号	修理项目	班别	依赖单位日期	修理状况	备注
963	AW24211	YJ07152	西铁城	观兰	多项尺寸模房修后仍NG		观兰 2017.4.1	14/4又转模房	2017-5-8
964	10103971	YJ07018	西铁城		合模线披锋	B	刘小明 2017.4.7	8/4转模房	2017-5-8
965	ML31A-20	YJ07344	西铁城	9#	尺寸大12.8±0.15 实130	B	刘小明 2017.4.9		2017-5-8
966	121P1586200	YJ11439	京瓷	20#	嘟咀加强筋	A	陈剑辉 2017.4.21		2017-5-8
967	314481	YJ07342	西铁城	23#	多胶（压模）	B	刘小明 2017.4.20	8/5 已修	2017-5-8
968	PA03541-Y487	YJ15144	希克斯	24#	顶高，缺料，拖伤	A	陈友龙 2017.4.21		2017-5-8
969	PA03603-Y223	YJ15133	希克斯		断水口，日期章亮印		仁顺 2017.4.22		2017-5-8
970	GC-U048	YJ15728	山田	16#	披锋，一处凸	B	刘小明 2017.5.4		2017-5-8
971	23-4232310	YJ11126	伟富希		2#、3#腐蚀多胶	B	徐安阁 2017.5.9	8/5 已修	2017-5-8
972	AW24207	YJ07148	西铁城		1#断件批锋，2#孔口披锋，柱子披锋锋	A	黄阶祥 2017.5.5		2017-5-8
973	外壳	YJ16222	竹谷	1#	漏水	B	刘小明 2017.5.8		2017-5-8

2

1、确认内容；
2、进入我的电脑(F盘）， 鼠标）点击其他报表文件夹，进入模保 每日修模明细EXcel表格，输入内容。

步骤： 9、成型条件基准书（1）



1、进入我的电脑(F盘），（鼠标）点击成型条件基准书文件夹，（鼠标）点击西铁城EXcel表格；
2、确认内容;
3、按内容输入电脑存档。