



文件编号	YW-ASSY-002
版本号	A/0
制/修订日期	2017/4/20

# 新产品导入业务标准说明书

部门：装配部  
作成：潘励飞  
审批：张德键

## 修订变更栏

[illegible]

业务标准流程图

业务标准名称		新产品导入业务标准说明书	部 门	装配		从接收到履行所需的周期时间	200分钟	备注
NO.	流程		主导部门/责任人	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>收到新产品打样通知</div> <div>↓</div> <div>确认物料、设备</div> <div>↓</div> <div>设备调试</div> <div>↓</div> <div>确认设备调试结果</div> <div>↓</div> <div>正式打样生产</div> <div>↓</div> <div>打样完成</div> <div>↓</div> <div>结束</div>		生技	3分钟		通过电话、邮件等渠道收到新产品打样通知，确认打样时间。		
2			生技	20分钟		确认物料来料状况，确认需要使用的工具、设备，将设备工具提前准备到打样线。		
3			生技	5分钟		拿到物料第一时间进行设备调试。		
4			生技	20-60分钟		根据工程需求将设备调试到适合的状态。并记录设备参数。		
5			生技	60-120分钟		正式进行打样生产，过程中采集作业时间、打样问题点并与工程师沟通协同改善问题点。		
6			生技	5-10分钟		打样完成整理生产线、并要求工程师将剩余物料等清理带走。		
7			生技	0分钟		本次打样结束		



## 步骤：

东莞烨嘉电子科技有限公司 DONGGUAN YEJIA ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD												采集编号：_____ 采集时间段：_____ 部门：_____ 工程：_____ 担当：_____	
作者：张健健    承认者：唐寿文    作成日期：2010-12-21    版本：2.0												课别：_____ 线别/机台：_____ 确认：_____	
客户：_____ 机种：_____ 品番：_____													
①标准CT=观测CT: _____ s × 评比系数: _____ × 宽放: _____ = _____ s; ②标准能率=3600s ÷ 标准CT _____ s= _____ Pcs/H.													
工序 测量 次数	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
极差 平均值													
数据分析图													
备忘录 (5W1H)													

注：1、测量过程中工程的异常值和特殊异常值无得记录在表格内；瓶颈工序图中工序栏；  
 2、5W1H=「原因（何因）、对象（何事）、地点（何处）、时间（何时）、人员（何人）、方法（何法）」。  
 3、极差=Max时间-Min时间



步骤：

 东莞烨嘉电子科技有限公司  
DONGGUAN YEJIA ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD

## 试做问题点总结

日期

做成者

确认者

确认：南寿文 作成：李春喜 作成日期：2016.5.28 版本：V1.0

类型	提出	序号	问题描述	改善对策	完成日期	负责人	备注
		1					
		2					
		3					
		4					
		5					
		6					
		7					
		8					
		9					
		10					
		11					
		12					
		13					
		14					
		15					
		16					

第 1 页