



文件编号	YW-ASSY-008
版本号	A/0
制/修订日期	2017/5/23

# 提高品质合格率管理业务标准说明书

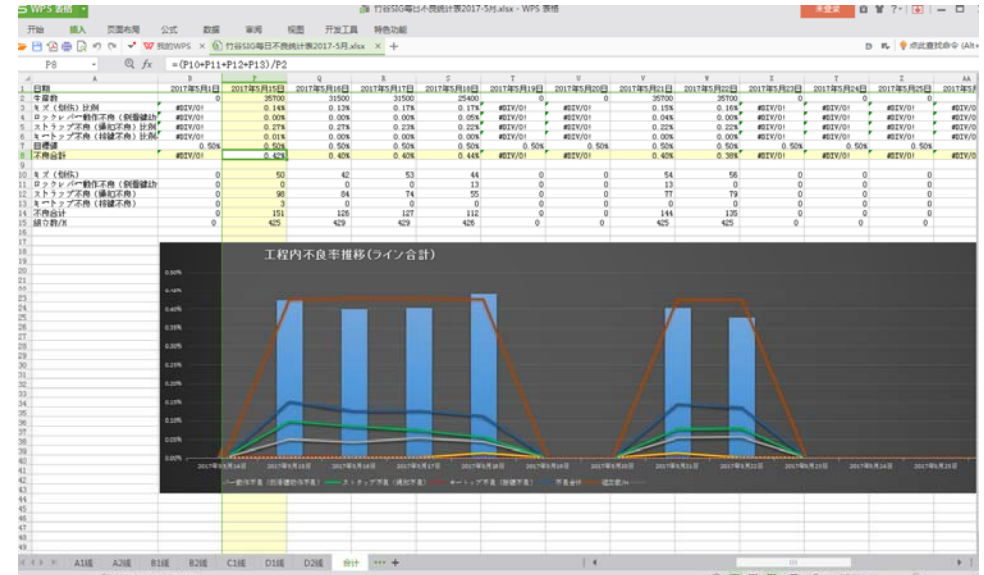
部门：装配部  
作成：林 燕  
审批：张德健



业务标准流程图

业务标准名称		提高品质合格率管理执行说明书	部 门	装配部		从接收到履行所需的周期时间	135分钟	备注
NO.	流程		装配部	完成时间	关联部门	流程简单说明		
1	<div>原材料来料不良统计</div> <div>↓</div> <div>生产制程不良统计</div> <div>↓</div> <div>原因分析</div> <div>↓</div> <div>所有作业人员品质培训</div> <div>↓</div> <div>不良限度仕样现场揭示</div> <div>↓</div> <div>生产时作业手法确认</div> <div>↓</div> <div>错误作业手法纠正</div> <div>↓</div> <div>重点岗位针对性测试</div> <div>↓</div> <div>结果确认</div>		装配部	10分钟		生产投入时原材料不良统计		
2			装配部	20分钟		生产制程不良各工位不良统计		
3			装配部	30分钟		异常品原因分析		
4			装配部	30分钟		生产全员品质培训及考核		
5			装配部	10分钟		不良限度样板现场揭示		
6			装配部	15分钟		各工位作业手法确认是否正常		
7			装配部	10分钟		重点工作岗位恶意测试，是否合格		
8			装配部	10分钟		结果确认，再进行下次品质改善		

# 生产制程不良统计



- 1、对原材料来料不良进行统计;
- 2、对生产制程不良进行统计;
- 3、对图一，图二的不良进行原因分析，对策树立控制。

# 结束